# PA JIT COOPERATION TREAT

#### From the INTERNATIONAL BUREAU

## **PCT**

### **NOTIFICATION OF ELECTION**

(PCT Rule 61.2)

To:

Commissioner **US Department of Commerce** 

**United States Patent and Trademark** 

Office, PCT

2011 South Clark Place Room

CP2/5C24

Arlington, VA 22202

Date of mailing (day/month/year)	ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office		
30 August 2001 (30.08.01)  International application No. PCT/DE00/02627	Applicant's or agent's file reference 1999P02721WO		
International filing date (day/month/year) 07 August 2000 (07.08.00)	Priority date (day/month/year) 10 September 1999 (10.09.99)		
Applicant SCHUSTER, Rudolf et al			

	X in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
	04 April 2001 (04.04.01)
	in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
•	The election X was was not
	made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Antonia MULLER

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

-> Kin 2.8.00

1999P02721WO

# Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 21.07.2000 10:51:55 AM

0	Vom Anmeldeamt auszufüllen			
0-1	Internationales Aktenzeichen.			
0-2	Internationales Anmeldedatum	***		
0-3	Name des Anmeldeamts und "PCT	,		
	International Application"	.!		
	<u> </u>			
0-4	Formular - PCT/RO/101 PCT-Antrag			
0-4-1	erstellt durch Benutzung von	PCT-EASY Version 2.91		
		(aktualisiert 01.07.2000)		
0-5	Antragsersuchen	(dreddissele 01.07.2000)		
	Der Unterzeichnete beantragt, daß die			
	vorliegende internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die			
	internationale Zusammenarbeit auf dem			
	Gebiet des Patentwesens behandelt	`.		
0-6	wird (Vom Anmelder gewähltes)	Double be Debort and Market 190 (20)		
	Anmeldeamt	Deutsches Patent- und Markenamt (RO/DE)		
0-7	Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	1999P02721WO		
ī	Bezeichnung der Erfindung	EINRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ORDNEN VON		
		FLACHEN SENDUNGEN		
II	Anmelder	FLACREN SENDONGEN		
11-1	Diese Person ist	nur Anmelder		
11-2	Anmelder für	Alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von		
		US		
11-4	Name	SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT		
11-5	Anschrift:	Wittelsbacherplatz 2		
		D-80333 München		
		Deutschland		
11-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	DE		
11-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	DE		
II-8	Telefonn	(089) 636-8 28-19		
11-9	Telefaxnr.			
[]]-1	Anmelder und/oder Erfinder	(089) 636-8 18 57		
III-1-1	Diese Person ist	Anmelder und Erfinder		
III-1-2	Anmelder für	Anmelder und Erfinder		
III-1-4	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	Nur US		
III-1-5	Anschrift:	SCHUSTER, Rudolf		
		Graf-Andechs-Str. 8		
		D-85551 Kirchheim		
III-1-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	Deutschland		
III-1-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	DE 		
	Sicavonisic (Staat)	DE		

## Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 21.07.2000 10:51:55 AM

III-2 III-2-1	Anmelder und/oder Erfinder Diese Person ist	
111-2-2	Anmelder für	Anmelder und Erfinder
111-2-4	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	Nur US
111-2-5	Anschrift:	BRETSCHNEIDER, Peter
111-2-3	Ansonine.	Ahornallee 1a
		D-16547 Birkenwerder
III-2-6	Staataanaahävialesit (Staat)	Deutschland
111-2-7	Staatsangehörigkeit (Staat)	DE
	Sitz/Wohnsitz (Staat)	DE
IV-1	Anwalt oder gemeinsamer Vertreter; oder besondere Zustellanschrift Die unten bezeichnete Person ist/wird hiermit bestellt, um den (die) Anmelder vor den internationalen Behörden zu vertreten, und zwar als:	gemeinsamer Vertreter
IV-1-1	Name	SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
IV-1-2	Anschrift:	Postfach 22 16 34
		D-80506 München
		Deutschland
IV-1-3	Telefonnr.	(089) 636-8 28-19
IV-1-4	Telefaxnr.	(089) 636-8 18 57
V V-1	Bestimmung von Staaten	
•	Regionales Patent (andere Schutzrechtsarten oder Verfahren sind ggf. in Klammern nach der (den) betreffenden Bestimmung(en) angegeben)	EP: AT BE CH&LI CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LU MC NL PT SE und jeder weitere Staat, der Mitgliedsstaat des Europäischen Patentübereinkommens und Vertragsstaat des PCT ist
V-2	Nationales Patent (andere Schutzrechtsarten oder Verfahren sind ggf. in Klammern nach der (den) betreffenden Bestimmung(en)	CN JP US
_	angegeben)	
V-5	Erklärung bzgl. vorsorglicher Bestimmungen Zusätzlich zu den unter Punkten V-1, V-2 and V-3 vorgenommenen Bestimmungen nimmt der Anmelder nach Regel 4.9 Absatz b auch alle anderen nach dem PCT zulässigen Bestimmungen vor mit Ausnahme der nachstehend unter Punkt V-6 angegebenen Staaten. Der Anmelder erklärt, daß diese zusätzlichen Bestimmungen unter dem Vorbehalt einer Bestätigung stehen und jede	
	zusätzliche Bestimmung, die vor Ablauf von 15 Monaten ab dem Prioritätsdatum nicht bestätigt wurde, nach Ablauf dieser Frist als vom Anmelder zurückgenommen gilt	
V-6	von 15 Monaten ab dem Prioritätsdatum nicht bestätigt wurde, nach Ablauf dieser	KEINE

# Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 21.07.2000 10:51:55 AM

VI-1	Priorität einer früheren nationalen			
A 1-1	Anmeldung beansprucht			
VI-1-1	Anmeldedatum	10 September 1999 (1	0 09 1999)	
VI-1-2	Aktenzeichen	199 43 362.3		
√I-1-3	Staat	DE		
/1-2	Ersuchen um Erstellung eines			
	Prioritätsbeleges			
	Das Anmeldeamt wird ersucht, eine beglaubigte Abschrift der in der (den)	VI-1		
	nachstehend genannten Zeile(n)			
	bezeichneten früheren Anmeldung(en)			
	zu erstellen und dem internationalen Büro zu übermitteln:	7		
/11-1	Gewählte Internationale	Europäisches Patenta	mt (EPA) (ISA/EP)	
/111	Recherchenbehörde Kontrolliste	<u> </u>		
'III-1	Antrag	Anzahl der Blätter	Elektronische Datei(en) beigefügt	
 'III-2		4	<u> </u>	
	Beschreibung	12		
/111-3	Ansprüche	5	-	
'III-4	Zusammenfassung	1	1999p02721woz.txt	
111-5	Zeichnung(en)	7	-	
′III-7	INSGESAMT	29		
	Beigefügte Unterlagen	Unterlage(n) in Papierform beigefügt	Elektronische Datei(en) beigefügt	
111-8	Blatt für die Gebührenberechnung	<b>✓</b>	-	
III-16	PCT-EASY-Diskette	-	Diskette	
III-17	Sonstige (einzeln aufgeführt):	Kopie d.		
		Ursprungsfassung		
III-18	Nr. der Abb. der Zeichn., die mit der			
	Zusammenf. veröffentlicht werden soll			
III-19	Sprache der int. Anmeldung			
(-1	Unterschrift des Anmelders oder	Deutsch		
<b>\-1</b>	Anwalts	1 1 1 (+, -		
		1. Vo hot		
(-1-1	Name	STEMENS AVETENOUS	COURT	
(-1-2	Name der unterzeichnenden Person	SIEMENS AKTIENGESELL	SCHAFT	
(-1-3	Eigenschaft	Nr. 144/74 Ang-AV		
(-2	Unterschrift des Anmelders oder	0.4		
	Anwalts		0 0.1	
		Idenster Luc	recep	
(-2-1	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	SCHUSTER, Rudolf	<i>y</i>	
(-3	Unterschrift des Anmelders oder	A A		
	Anwalts	10 -6 110		
		1 700 ( HOEXT -		
(-3-1	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	BRETSCHNEIDER, Peter	•	
-3-1				

# **VOM ANMELDEAMT AUSZUFÜLLEN**

10-1	Datum das tatogoblishes Finance	
10-1	Datum des tatsächlichen Eingangs	
	dieser internationalen Anmeldung	
		<u> </u>

### **PCT-ANTRAG**

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 21.07.2000 10:51:55 AM

1999P02721WO

10-2	Zeichnung(en):	
10-2-1	Eingegangen	, i
10-2-2	Nicht eingegangen	
10-3	Geändertes Eingangsdatum aufgrund nachträglich, jedoch fristgerecht eingeg. Unterlage(n) oder Zeichnung(en) zur Vervollständigung dieser int. Anmeldung	-
10-4	Datum des fristgerechten Eingangs der Berichtigung nach PCT Artikel 11(2)	
10-5	Internationale Recherchenbehörde	ISA/EP
10-6	Übermittlung des Recherchenexemplars bis zur Zahlung der Recherchengebühr aufgeschoben	
	VOM INTER	NATIONALEN BÜRO AUSZUFÜLLEN
11-1	Datum des Eingangs des Aktenexemplars beim Internationalen	

PATENT COOPERATION TREATY

# **PCT**

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

			0/0/0824		
Applicant's or agent's file reference 1999P02721WO	FOR FURTHER AC	OR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416			
International application No.	International filing da	te (day/month/year)	Priority date (day/month/year)		
PCT/DE00/02627	07 August 20		10 September 1999 (10.09.99)		
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B07C 3/08					
Applicant	SIEMENS AKTIEN	IGESELLSCHAI	T		
<ol> <li>This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.</li> </ol>					
2. This REPORT consists of a total of	5 sheets.	including this cover	sheet.		
This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).  These annexes consist of a total of18 sheets.					
3. This report contains indications relating to the following items:					
1 Basis of the report					
II Priority					
III Non-establishmen	t of opinion with regard	to novelty, inventive	step and industrial applicability		
IV Lack of unity of in	vention		•		
V Reasoned statement citations and explain	nt under Article 35(2) wanations supporting such	rith regard to novelty a statement	inventive step or industrial applicability;		
VI Certain documents cited			<b>RECEIVED</b>		
VII Certain defects in	the international applica	ation	JUN 2 7 2002		
Certain observations on the international application			GROUP 3600		
——————————————————————————————————————					
Date of submission of the demand		Date of completion	of this report		
04 April 2001 (04.04	.01)	14 D	ecember 2001 (14.12.2001)		

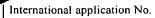
Authorized officer

Telephone No.

Name and mailing address of the IPEA/EP

Facsimile No.

Translation



# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

PCT/DE00/02627

I. Basis of the	I. Basis of the report					
1. This report has been drawn on the basis of (Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):						
	the international	application	as originally filed.			
$\boxtimes$	the description,	pages		_, as originally filed,		
		pages		_, filed with the demand,		
		pages	1-3,5,6,8-12	_, filed with the letter of	12 September 2001 (12.09.2001) .	
		pages	4,4a,7	_, filed with the letter of	05 December 2001 (05.12.2001)	
$\boxtimes$	the claims,	Nos.		_, as originally filed,		
		Nos.		, as amended under Artic	cle 19,	
		Nos		_, filed with the demand,		
		Nos	1.2,6(partly),7-9	, filed with the letter of	12 September 2001 (12.09.2001),	
		Nos.	3-5,6(partly)	, filed with the letter of	05 December 2001 (05.12,2001) .	
$\boxtimes$	the drawings,	sheets/fig .	1/7-7/7	_, as originally filed,		
		sheets/fig .		, filed with the demand,		
		sheets/fig .		, filed with the letter of	,	
		sheets/fig		, filed with the letter of	·	
2. The amend	ments have resulte	ed in the can	cellation of:			
	the description.	pages				
	the claims,					
	ine drawings,	silects/fig				
					ade, since they have been considered	
to go	beyond the disci	osure as med	as indicated in the	Supplemental Box (Rule	70.2(c)).	
4. Additional	observations, if no	ecessarv:				
	00001.1411.0110, 11.11					

#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/DE 00/02627

YES

NO

1 - 9

V.		Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement				
1.	Statement					
	Novelty (N)	Claims	1-9	YES		
		Claims		NO		

Claims

Industrial applicability (IA)

Claims

1-9

YES

Claims

Claims

#### 2. Citations and explanations

Inventive step (IS)

#### 1). Independent Claim 1:

US-A-5 042 667 discloses a device comprising receptacles 93, a conveying device 92 and sorting bins 101 to 120, and a method for sorting mail according to a predeterminable sequence of delivery points which are allocated to mailing addresses (column 1, lines 16-18; column 4, line 9 to column 6, line 8; Table 1). In this method, a plurality of mail items can be placed in each sorting bin in ordered stacks (Table 1), the mail items are delivered from the receptacles into the sorting bins in a number of passes (20 passes in the case of Table 1) and the sequence of the mail items in each sorting bin corresponds to the sequence of the delivery points allocated to the respective mailing address (column 5, lines 13-34).

The subject matter according to Claims 1 and 6 differs therefrom in that

- a) the sorting bins are arranged along the conveying device and
- b) the sorting bins are separated into two groups of approximately the same number and, in successive sorting runs for ordering the mail items with

different address areas, alternately only one of the two groups is sorted.

The two features do not interact to achieve a technical effect.

Feature a) leads to a compact design of the device with minimal space requirement.

To achieve this advantage, EP-A1-0 820 818 suggests arranging the sorting bins in two parallel horizontal rows located underneath the delivery sections of the conveying device (and thus along the conveying device) (column 2, line 11 to column 3, line 10; Figure 1).

Feature b) has the advantage that the device requires only one operator who can alternately empty one of the sorting bins and then the other. EP-Al-0 812 629 discloses a separation of the sorting bins into groups (see Figure 2 and Claim 1); however, this separation varies according to the sorting run just carried out (lines/columns in Figure 2) and the mail items that have different address areas are therefore not alternately sorted in only one of the two groups. Since the sorting algorithm used in EP-A1-0 812 629 involves the radix method, mail items that have different address areas are not sorted into different delivery groups (possibly also more than two groups and not necessarily containing approximately the same number of sorting bins) until the last sorting operation.

EP-A2-0 870 551 suggests alternate emptying of mail item storage containers of a sorting device 2. However, these storage containers are arranged

underneath a single group of sorting bins/compartments 12 (Figure 1, page 3, line 45 to page 4, line 1).

Feature b) of Claims 1 and 6 is also not disclosed in any of the other documents cited in the search report. The subject matter according to Claims 1 and 6 is therefore novel and inventive (PCT Article 33).

- 2). Dependent claims: The remaining dependent claims contain all the features of either Claim 1 or Claim 6 and are therefore also novel and inventive.
- 3). Industrial applicability:
  The industrial applicability of the invention is clear.

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



# <u>| 1884 | 1 | 1884 | 1 | 1884 | 1 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1884 | 1</u>

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 22. März 2001 (22.03.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/19537 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: B07C 3/08, 3/02

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/02627

(22) Internationales Anmeldedatum:

7. August 2000 (07.08.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 199 43 362.3 10. September 1999 (10.09.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, D-80333 München (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHUSTER, Rudolf [DE/DE]; Graf-Andechs-Str. 8, D-85551 Kirchheim (DE). BRETSCHNEIDER, Peter [DE/DE]; Ahornallee 1a, D-16547 Birkenwerder (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: SIEMENS AKTIENGE-SELLSCHAFT; Postfach 22 16 34, D-80506 München (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): CN, JP, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

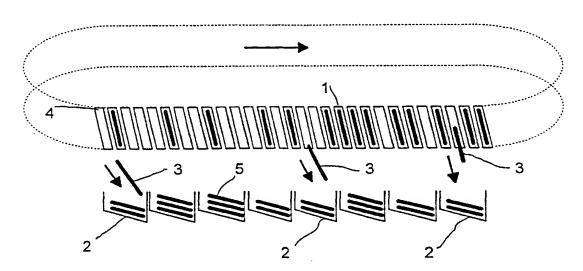
#### Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR CLASSIFYING FLAT MAIL ITEMS

(54) Bezeichnung: EINRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ORDNEN VON FLACHEN SENDUNGEN



(57) Abstract: The aim of the invention is to classify flat mail items according to points of delivery which are allocated to a sequence of addresses belonging to addresses, whereby said sequence can be determined. Several containers for receiving, transporting and delivering a mail item respectively to a place of deposit circulate on at least one conveying device, whereby delivery is carried out in a controlled manner. Several mail items respectively are piled in the place of deposit in a classified manner. The mail items are delivered from the containers to the places of deposit in several circulating steps. The order of the mail items in each place of deposit corresponds to the sequence of points of delivery which are allocated to the addresses of the mail items that are situated in the respective place of deposit. The mail items of the respective address area can already be loaded into empty circulating containers when the places of deposit are classified into two groups and when there are still mail items of the previous address area in the containers.

WO 01/19537

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

#### Beschreibung

Einrichtung und Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung und ein Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen nach den Oberbegriffen der Ansprüche 1 und 11.

Bestimmte Aufgaben, insbesondere die Briefzustellung, erfordern, die vorliegenden Sendungen in einer bestimmten Reihenfolge zu stapeln, die beispielsweise der Abfolge der Zustellpunkte (der sog. Gangfolge des Zustellers) entspricht. In
diesem Fall stellt die einem Zustellpunkt entsprechende Adresse auf der Postsendung das Ordnungskriterium dar, während
die Abfolge der Zustellpunkte die herzustellende Ordnung dar-

stellt.

Zum Ordnen in eine bestimmte Reihenfolge wurde eine Lösung

bekannt (EP 820 818 A1), die einen Zwischenspeicher benutzt, der aus Taschen oder ähnlichen Elementen besteht, die jeweils eine Sendung aufnehmen und diese auf Befehl in das eigentliche Ablagefach wieder abgeben können. Dabei werden zunächst alle zu ordnenden Sendungen in beliebiger Reihenfolge in den Taschen des Zwischenspeichers untergebracht. Sodann werden

die Sendungen so aus den Taschen des Zwischenspeichers ent-

nommen und in die Ablagefächer überführt, daß sie sich in letzteren in der herzustellenden Ordnung befinden. Für jede Sendung ist eine eigene Ablage vorgesehen. Das Sortieren erfolgt mit zwei Umläufen der Taschen des Zwischenspeichers, ein Umlauf für das Befüllen der Taschen, ein weiterer für das

30 Entleeren der Taschen.

20

Dazu ist aber eine große Anzahl von Ablagefächern notwendig, wobei jedes mit einem Steuermechanismus ausgestattet sein muß, der die Übergabe der Sendung aus dem richtigen Tasche des Zwischenspeichers veranlaßt.

Ein anderes, häufig angewendetes, Multi-pass oder Radix Sort genanntes Verfahren zum Ordnen von Sendungen basiert auf dem mehrmaligen Durchlaufen der Sendungen durch dieselbe Sortiereinrichtung, wobei in jedem Durchlauf ein gesondertes Steuerprogramm angewendet wird. Auf diese Weise kann man mit wenigen Stapelfächern bezogen auf die Zahl der Zustellpunkte auskommen. Nachteile dieses Verfahrens sind der hohe Zeitaufwand, größere Fehlerraten sowie eine stärkere mechanische Belastung der Sendungen aufgrund des mehrfachen Durchlaufs
durch die Sortiermaschine (DE 43 02 231 C2,
DE 197 14 184 A1).

- Der in den Ansprüchen 1 und 11 dargelegten Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Einrichtung und ein Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen gemäß der Oberbegriffe mit einer Verringerung der Anzahl der Ablagen und der dazugehörenden Steuerungselemente gegenüber dem Stand der Technik bei nur einmaligem Vereinzeln und Lesen der Sendungen in einem Sortierlauf zu schaffen, die auch eine Verringerung des Bedieneraufwandes und eine Einbeziehung vorsortierter Sendungen bei geringem Sortieraufwand ermöglichen.
- Die Ausbildung der Ablagen zum Aufnehmen mehrere flacher Sendungen als Stapel und das Sortieren bzw. Ordnen der Sendungen in mehreren Umläufen der in einer geschlossenen Schleife umlaufenden Behälter, in denen die in den Behältern befindlichen Sendungen gemäß ihrer Adreßinformationen gesteuert nach einer festlegbaren Abfolge von den Empfängeradressen zugeordneten Zustellpunkten an die Ablagen abgegeben werden, wobei die Reihenfolge der Sendungen in jeder Ablage der Abfolge der den Adressen der in der jeweiligen Ablage befindlichen Sendungen zugeordneten Zustellpunkte entspricht, macht eine geringe Anzahl von Weichen und Steuerungselementen für das Abgeben der Sendungen notwendig.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unter-35 ansprüchen angegeben.

Die Anordnung der Ablagen in zwei im Abstand parallel zueinander und horizontal ausgerichteten Reihen ermöglicht ein einfaches Entnehmen der Sendungen aus den Ablagen.

Werden den jeweiligen Ablagen bestimmte Zustellpunkte fest zugeordnet, so befinden sich in einer Ablage immer alle Sendungen, die für einen bestimmten Zustellabschnitt vorgesehen sind. Diese Zuordnung wird schon festgelegt, bevor die Empfängeradressen der zu ordnenden Sendungen bekannt sind. Dies ist notwendig, wenn diese Sendungen getrennt von Sendungen für andere Zustellabschnitte behandelt werden sollen.

Sollen die Ablagen gleichmäßig gefüllt werden, so ist es vorteilhaft, nach Kenntnis der Adresse die Sendungen den Ablagen flexibel so zuzuordnen, daß sich in den Ablagen jeweils annähernd die gleiche Anzahl von Sendungen befinden oder bei Messung der Sendungsdicken der einzelnen Sendungen die Stapel annähernd die gleichen Höhen aufweisen.

- Die weitere Ausgestaltung der Erfindung, die Ablagen in zwei Gruppen zu unterteilen und bei nacheinander ablaufenden Sortierläufen zum Ordnen die Sendungen unterschiedlicher Adreßbereiche abwechselnd nur in eine der beiden Ablagegruppen zu sortieren, ermöglicht eine zeitversetzte Abarbeitung, d.h.
- während für den einen Adreßbereich die Sendungen aus den Fächern in die Ablagen transportiert werden, erfolgt die Entleerung der noch gefüllten Ablagen des anderen Adreßbereiches. Dadurch wird erreicht, daß nur ein Bediener notwendig
  ist, der nicht gleichzeitig Ablagen entleeren und Sendungen
  zum Vereinzeln eingeben muß.

Darüber hinaus ist es vorteilhaft, das Sortieren der Sendungen beider Gruppen zeitlich überlappt so durchzuführen, daß Sendungen der einen Gruppe in schon leere Behälter geladen werden, während das Entleeren der mit Sendungen der anderen vorherigen Gruppe gefüllten Sendungen in die Ablagen noch läuft. Dadurch ist es möglich, den Sortierdurchsatz zu stei-

gern. Um dieses überlappte Arbeiten effektiv durchzuführen, ist in einer weiteren Ausgestaltung der Beladeort der Behälter gesteuert so bewegbar, daß die jeweils zu ladende Sendung ohne Ladeverzögerung in einen im festgelegten Bewegungsbereich befindlichen schon leeren Behälter ladbar ist.

Gemäß einer anderen Weiterbildung ist es möglich, vorsortierte Sendungen in den Ordnungsprozeß so einzubeziehen, daß dafür möglichst wenig Umläufe der Behälter notwendig sind und mehr Sendungen geordnet werden können, als Behälter vorhanden sind. Dazu werden die vorsortierten Sendungen, nachdem die unsortierten Sendungen in die Behälter geladen wurden, in die noch leeren Behälter oder die infolge Entleerung in die Ablagen leer werdenden Behälter geladen. Den Zustellpunkten werden entsprechend ihrer Reihenfolge in den jeweiligen Ablagen Platzziffern zugeordnet, und die Vorsortierung erfolgt so, daß die den Zustellpunkten mit den niedrigeren Platzziffern zugeordneten Sendungen vor den Sendungen mit den höheren Platzziffern vereinzelbar sind.

20

25

5

10

15

Im Zusammenhang mit den einbezogenen vorsortierten Sendungen ist es außerdem vorteilhaft, die unsortierten Sendungen des aktuellen Adreßbereiches schon in leere umlaufende Behälter zu laden, wenn sich noch Sendungen des vorhergehenden Adreßbereiches in Behältern befinden, d.h. dieser Entleerungsvorgang noch nicht abgeschlossen ist. Dadurch kann die Leistungsfähigkeit beim Sortieren weiter erhöht werden, da Leerstände von Behältern beim Sortieren weitgehend vermieden werden.

30

Anschließend wird die Erfindung in einem Ausführungsbeispiel anhand der Zeichnungen näher erläutert.

Dabei zeigen

35

FIG 1 eine schematische Darstellung des Beladens der umlaufenden Behälter ohne überlappte Arbeitsweise

	FIG 2	eine schematische Darstellung des Entleerens der Behälter in Ablagen ohne überlappende Arbeitswei- se
5		
	FIG 3	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens ohne überlappende Arbeitsweise
10	FIG 4	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens von Sendungen mehrerer Adreßbereiche in zwei Ab- lagegruppen ohne überlappende Arbeitsweise
15	FIG 5	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens von Sendungen mehrerer Adreßbereiche in zwei Ab- lagegruppen mit überlappender Arbeitsweise
		ragograppon mrs aberrappender imberebwerbe
	FIG 6	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens mit vorsortierten Sendungen ohne überlappende Ar- beitsweise
20		·
	FIG 7	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens mit vorsortierten Sendungen in zwei Ablagegruppen mit überlappender Arbeitsweise
25	FIG 8	den Ablauf des Ordnungsprozesses mit vorsortier- ten Sendungen in mehreren Umläufen der Behälter.
	Gemäß FIG 1	und 2 werden die Sendungen in einer Sortierein-
	richtung mit	einem Zwischenspeicher, der aus in einer ge-

schlossenen Schleife umlaufenden Behältern 1,4 besteht, und mit einer Reihe von Ablagen 2 sortiert, wobei die Ablagen 2 für die geordnete Aufnahme von mehr als einer Sendung 3 vorgesehen sind, so daß die Anzahl der Ablagen 2 wesentlich geringer als die Anzahl der Behälter 1,4 gehalten werden kann.

Es sind aber mehrere Umläufe der Behälter 1,4 des Zwischenspeichers erforderlich, um alle Sendungen 3 aus den Behältern 1 in die Ablagen 2 zu überführen.

Das Ordnen erfolgt in folgenden Schritten:

- 1. Transportieren einer adressierten Sendung 3 an einer Leseeinrichtung vorbei in einen freien Behälter 4 des umlaufenden Zwischenspeichers.
- 5 2. Ermitteln der Adresse oder einer adäquaten Information auf der Sendung 3.
  - 3. Wiederholen der Schritte 1 und 2 bis sich alle Sendungen 3 in jeweils einem Behälter 1 des Zwischenspeichers befinden.
- 4. Sobald sich eine Sendung 3 über derjenigen Ablage 2 befindet, in welche sie unter Berücksichtigung der gelesenen Adreßinformationen aller in den Behältern 1 befindlichen Sendungen 3 vor allen anderen abgelegt werden muß, um die gewünschte Ordnung herzustellen, wird der Behälter 1 geöffnet und die Sendung 3 in dieser Ablage 2 abgelegt.
  - 5. Wenn alle Behälter 1 leer sind, werden die sich in Form von Teilstapeln 5 in den Ablagen 2 befindlichen Sendungen 3 der Reihe nach aus diesen entnommen und ggf. zu einem oder mehreren Stapeln zusammengefügt.
- 20 6. Ggf. Wiederholung der Schritte 1 bis 5 für den nächsten Adreßbereich.

FIG 3 illustriert den zeitlichen Ablauf der beschriebenen Verfahrensschritte für einen einzelnen Adreßbereich.

Eingeben = Schritte 1 bis 3

25 Abstapeln = Schritt 4

Entleeren = Schritt 5

Die Zuordnung zwischen den zu ordnenden Sendungen 3, die alle zu einem definierten Adreßbereich (entspricht einem oder mehreren Zustellbereichen) gehören, und den Ablagen 2 ist in einer ersten Variante durch die Zuordnung von Gruppen von Adressen (Zustellpunkte) zu den Ablagen 2 bestimmt, so daß jeder Adresse eine Ablage 2 eindeutig zugeordnet ist. Die den einzelnen Ablagen 2 zugeordneten Gruppen von Adressen entsprechen jeweils einem zusammenhängenden Teilbereich der herzustellenden Ordnung.

finden.

Als Beispiel sei folgende Ordnung der Sendungen 3 nach Adressen für einen einzelnen Adresbereich herzustellen:

A-Str. 1  $\rightarrow$  A-Str. 3  $\rightarrow$  A-Str. 5  $\rightarrow$  A-Str. 7  $\rightarrow$  B-Weg 8  $\rightarrow$  B-Weg 7  $\rightarrow$  B-Weg 5

5  $\rightarrow$  B-Weg 3  $\rightarrow$  B-Weg 2  $\rightarrow$  A-Str. 2  $\rightarrow$  A-Str. 4  $\rightarrow$  A-Str. 6  $\rightarrow$  A-Str. 8  $\rightarrow$  C-Allee 1  $\rightarrow$  C-Allee 2  $\rightarrow$  C-Allee 3  $\rightarrow$  C-Allee 4  $\rightarrow$  C-Allee 5  $\rightarrow$  C-Allee 6  $\rightarrow$  C-Allee 7

Zuordnung der Adressen zu den Ablagen:

		····
Ablage 1	Ablage 2	Ablage 3
A-Str. 1	B-Weg 6	A-Str. 8
A-Str. 3	B-Weg 5	C-Allee 1
A-Str. 5	B-Weg 3	C-Allee 2
A-Str. 7	B-Weg 2	C-Allee 3
B-Weg 8	A-Str. 2	C-Allee 4
B-Weg 7	A-Str. 4	C-Allee 5
	A-Str. 6	C-Allee 6
		C-Allee 7

- Die Zuordnung der Adressen zu den Ablagen 2 wird nicht davon abhängig gemacht, wieviel und/oder was für zu ordnende Sendungen 3 tatsächlich für die einzelnen Adressen vorhanden sind. Vielmehr ist diese Zuordnung bereits festgelegt, bevor die Adressen der zu ordnenden Sendungen 3 bekannt sind.
- Der Vorteil solch einer festen Zuordnung besteht darin , daß sich in einer Ablage 2 immer alle Sendungen befinden, die für einen bestimmten Zustellabschnitt bestimmt sind, und diese Sendungen getrennt von den Sendungen für andere Zustellabschnitte gehalten werden sollen (keine Zusammenführung der Sendungen zu einem Gesamtstapel).
- Alternativ hierzu kann zum Zwecke der Optimierung der Füllung der Ablagen 2 die Zuordnung zwischen den zu ordnenden Sendungen 3 und den Ablagen 2 erst festgelegt werden, nachdem sich alle Sendungen in den Behältern 1 des Zwischenspeichers be-
- Diese Festlegung erfolgt entweder so, daß sich am Ende eine im wesentlichen gleiche Anzahl von Sendungen 3 in jeder der Ablagen 2 befindet, oder daß die sich am Ende in jeder der

15

20

25

35

Ablagen 2 befindlichen Sendungsstapel 7 im wesentlichen gleich dick sind.

Der Vorteil solch einer flexiblen Zuordnung besteht darin, daß die Gefahr des Überlaufens von Ablagen 2 reduziert wird, oder daß nur soviel Ablagen 2 der Sortiereinrichtung belegt werden, wie für die gegebene Menge von zu ordnenden Sendungen 3 erforderlich ist, ohne daß diese überlaufen.

Werden die Ablagen 2 in zwei im wesentlichen gleich großen Gruppen zusammengefaßt, denen jeweils ein gesonderter Adreß-

bereich zugeordnet wird, für den Sendungen 3 geordnet werden sollen, so können zur selben Zeit Sendungen 3 für einen gegebenen Adreßbereich in den Ablagen 2 der einen Gruppe abgelegt werden, während sich noch Sendungen 3 in den Ablagen 2 der anderen Gruppe befinden, die zuvor darin abgelegt wurden und nun entnommen werden können.

Der Vorteil besteht darin, daß die Sortiereinrichtung von einer Person schritthaltend bedient werden kann, indem die Entleerung der Ablagen 2 nicht gleichzeitig mit dem Füllen des Zwischenspeichers erfolgen muß, sondern daß für den Vorgang

der Entleerung diejenige Zeit genutzt werden kann, während der das (automatische) Umfüllen der Sendungen aus den Behältern 1 des Zwischenspeichers in die Ablagen 2 erfolgt.

Die FIG 4 illustriert den entsprechenden zeitlichen Ablauf

der Verfahrensschritte für den Fall, daß Sendungen für mehrere Adreßbereiche nacheinander geordnet werden sollen.

Zeiteffektiver kann dieses Verfahren durchgeführt werden, wenn die Schritte 1 bis 3 (Füllen des Zwischenspeichers) für die Sendungen des aktuellen Adreßbereichs bereits ausgeführt werden, während sich noch Sendungen des vorhergehenden Adreß-

bereichs in den Behältern 1 befinden und in die Ablagen 2 transportiert werden.

Voraussetzung für die vorteilhafte Anwendung dieser Variante ist, daß die Sortiereinrichtung eine mit der Entleerung des Zwischenspeichers im wesentlichen schritthaltende und kontinuierliche Befüllung des Zwischenspeichers auch dann ermöglicht, wenn sich zwischen zwei aufeinanderfolgend zu füllenden (leeren) Behältern 2 eine im wesentlichen variable Anzahl

15

20

25

30

von (besetzten) Behältern 2 befinden, z.B. auf ein leeres folgen 5 belegte Fächer, darauf wieder ein leeres, darauf 8 belegte, darauf wieder ein leeres, darauf 2 belegte etc. Damit können in derselben Zeit wesentlich mehr Sendungen geordnet werden.

FIG 5 illustriert dazu den entsprechenden zeitlichen Ablauf der Verfahrensschritte.

Bei einer festen Ablage-Adreßzuordnung ist es möglich, solche Sendungen, die bereits in geordnetem Zustand vorliegen, mit solchen, die erst noch zu ordnen sind, vorteilhaft zusammenzuführen, so daß mehr Sendungen in die herzustellende Ordnung gebracht werden können, als die Sortiereinrichtung Speicherplätze (Behälter) hat.

Für die Effizienz dieses Verfahrens ist die Einhaltung folgender Bedingungen wesentlich:

- Nur Sendungen, die für denselben vorab definierten Adreßbereich (entspricht einem oder mehreren Zustellbereichen) bestimmt sind, werden zusammen bearbeitet.
- Die Adressen (Zustellpunkte) werden innerhalb jeder Gruppe von Adressen, die jeweils einer Ablage zugeordnet sind, entsprechend der herzustellenden Ordnung bei 1 beginnend fortlaufend numeriert (fiktive Platznummer).
  - Die Ordnung, in der die geordnete Menge der Sendungen vorliegen muß, besteht darin, daß den Adressen (Zustellpunkten) mit einer höheren Platznummer alle Adressen (Zustellpunkten) mit einer niedrigeren Platznummer vorangehen.
     Gemäß dem vorherigen Beispiel sei die herzustellende Ordnung

A-Str. 1  $\rightarrow$  A-Str. 3  $\rightarrow$  A-Str. 5  $\rightarrow$  A-Str. 7  $\rightarrow$  B-Weg 8  $\rightarrow$  B-Weg 6  $\rightarrow$ 

B-Weg 5  $\rightarrow$  B-Weg 3  $\rightarrow$  B-Weg 2  $\rightarrow$  A-Str. 2  $\rightarrow$  A-Str. 4  $\rightarrow$  A-Str. 6  $\rightarrow$  A-Str. 8  $\rightarrow$ 

C-Allee 1  $\rightarrow$  C-Allee 2  $\rightarrow$  C-Allee 3  $\rightarrow$  C-Allee 4  $\rightarrow$  C-Allee 5  $\rightarrow$  C-Allee 6  $\rightarrow$  C-Allee 7

35 Zuordnung der Adressen zu den Ablagen und fiktive Platznummer:

der Adressen für einen einzelnen Adreßbereich:

10

15

Fiktive Platznr.	Stapelfach 1	Stapelfach 2	Stapelfach 3
1	A-Str. 1	B-Weg 6	A-Str. 8
2	A-Str. 3	B-Weg 5	C-Allee 1
3	A-Str. 5	B-Weg 3	C-Allee 2
4	A-Str. 7	B-Weg 2	C-Allee 3
5	B-Weg 8	A-Str. 2	C-Allee 4
6	B-Weg 7	A-Str. 4	C-Allee 5
7		A-Str. 6	C-Allee 6
8			C-Allee 7

Beispiel für eine Ordnung, in der eine geordnete Menge der Sendungen vorliegen muß:

A-Str. 1  $\rightarrow$  A-Str. 8  $\rightarrow$  C-Allee 1  $\rightarrow$  A-Str. 3  $\rightarrow$  B-Weg 5  $\rightarrow$  A-Str. 5  $\rightarrow$  C-Allee 3  $\rightarrow$  A-Str. 2  $\rightarrow$  C-Allee 5

Das Ordnen beinhaltet dann folgende Schritte:

- 1. Transportieren einer adressierten Sendung 3 aus der Menge der ungeordneten an einer Leseeinrichtung vorbei in einen freien Behälter 4 der Sortiereinrichtung
- 2. Ermitteln der Adresse oder einer adäquaten Information auf der Sendung 3
- 3. Wiederholen der Schritte 1 und 2 bis sich alle ungeordneten Sendungen 3 in jeweils einem Behälter 1 des Zwischenspeichers befinden.
- 4. Transportieren einer adressierten Sendung 3 aus der Menge der geordneten an der Leseeinrichtung vorbei in einen freien Behälter 4 der Sortiereinrichtung (beginnend mit der Sendung, die die niedrigste Platznummer hat).
- 5. Ermitteln der Adresse oder einer adäquaten Information auf der Sendung 3
  - 6. Wiederholen der Schritte 4 und 5 bis alle geordneten Sendungen 3 die Sortiereinrichtung passiert haben.
- 7. (parallel zu 6.) Sobald sich eine erste Sendung 3 über
  25 derjenigen Ablage 2 befindet, in welcher sie unter Berücksichtigung der gelesenen Adreßinformationen aller in den
  Behältern 1 befindlichen Sendungen 3 vor allen anderen ab-

gelegt werden müßte, um die gewünschte Ordnung herzustellen, und für den Fall, daß diese Sendung 3 nicht zur Menge
der geordneten gehört, sich wenigstens eine zweite Sendung
in einem der Behälter 1 befindet, die sich dadurch auszeichnet, daß sie zur Menge der geordneten gehört und für
diese Ablage 2 bestimmt ist, wird der Behälter 1 geöffnet,
in dem sich die erste Sendung 3 befindet, und die Sendung 3 in dieser Ablage 2 abgelegt.

- 8. Wenn alle Behälter 1 leer sind, werden die sich in Form
  von Teilstapeln 5 in den Ablagen 2 befindlichen Sendungen 3 der Reihe nach aus diesen entnommen und ggf. zu einem oder mehreren Stapeln zusammengefügt.
  - 9. Ggf. Wiederholung der Schritte 1 bis 8 für den nächsten Adreßbereich .
- 15 FIG 6 zeigt den entsprechenden zeitlichen Ablauf dieser Verfahrensschritte mit den folgenden Zuordnungen:

Eingeben = Schritte 1 bis 3
Eingeben-vorsortiert = Schritt 4 bis 6
Abstapeln = Schritt 7.

20 Entleeren. = Schritt 8

Auch hierbei ist es möglich, das Ordnen unter Einbeziehung vorsortierter Sendungen für den aktuellen Adreßbereich schon auszuführen, während sich noch Sendungen des vorherigen

- 25 Adreßbereiches in den Behältern 1 befinden und in die Ablagen 2 befördert werden. Dies erhöht ebenfalls den Durchsatz bzw. die zur Sendungsentnahme zur Verfügung stehende Zeit. In FIG 7 ist der entsprechene zeitliche Ablauf dargestellt. Dabei bedeuten:
- 30 Eingeben = Schritte 1 bis 3
  Eingeben-vorsortiert = Schritt 4 bis 6
  Abstapeln = Schritt 7.
  Entleeren. = Schritt 8
- 35 Ein konkreter Sortierlauf läuft folgendermaßen ab: Reihenfolge der ungeordneten Sendungen (21 Stück) in den Behältern des Zwischenspeichers:

C2-A6-B3-A1-C5-B3-A2-B8-C7-B6-A5-C4-B7-A8-C1-B8-B5-C6-A3-C3-A7

Reihenfolge der geordneten Sendungen (9 Stück, Kleinbuchstaben zeigen an, daß die Sendungen zur Menge der geordneten gehören):

a1-a8-c1-a3-b5-a5-c3-a2-c5

Die folgenden geordneten Sendungen (3 Stück) werden im Anschluß an die ungeordneten Sendungen in Behälter des Zwischenspeichers gefüllt:

10 al-a8-c1

5

15

Nun werden die Sendungen in die Ablagen befördert.

Während des 1. Umlaufs der Behälter werden 6 Sendungen abgelegt (FIG 8a).Die dabei leer werdenden 6 Behälter werden während desselben Umlaufs wieder mit 6 geordneten Sendungen aufgefüllt.

Während des 2. Umlaufs der Taschen werden dann 5 Sendungen abgelegt (FIG 8b).

Da nun keine geordneten Sendungen mehr vorhanden sind, um in die Behälter gefüllt zu werden, wird in den nächsten Umläufen

nur noch in die Ablagen sortiert, ohne die Behälter wieder aufzufüllen (die leerbleibenden Behälter sind mit \*\* gekennzeichnet).

Während des 3. Umlaufs werden dann 8 Sendungen, des 4. Umlaufs 6 Sendungen, des 5. Umlaufs 4 Sendungen und des 6. Umlaufs 6 Sendungen und des 6. Umlaufs 6 Sendungen und des 6. Umlaufs 6 Sendungen und des 6

laufs die restlichen Sendungen reihenfolgegerecht in die Ablagen befördert (FIG 8c - 8f).

## Patentansprüche

- 1. Einrichtung zum Ordnen von flachen Sendungen nach einer festlegbaren Abfolge von den Empfängeradressen zugeordneten Zustellpunkten, mit einer Leseeinrichtung zur Ermittlung der auf den mittels einer Vereinzelungseinrichtung vereinzelten Sendungen (3) befindlichen direkten oder indirekten Adreßinformationen, mehreren an mindestens einer Fördereinrichtung umlaufenden Behältern (1, 4) zur Aufnahme, zum Transport und zur steuerbaren Abgabe jeweils einer Sendung (3),
- Behältern (1, 4) zur Aufnahme, zum Transport und zur steuerbaren Abgabe jeweils einer Sendung (3),
  mehreren entlang der Fördereinrichtung angeordneten Ablagen (2), welche die Sendungen (3) aus den Behältern (1) aufnehmen, und
- einer Steuereinrichtung, welche nach Kenntnis der Adreßinformationen aller in den Behältern (1) befindlichen Sendungen (3) die Abgabe der Sendungen (3) aus den Behältern (1) an die Ablagen (2) so steuert, daß die Abfolge der Sendungen (3) in einer festlegbaren Reihenfolge der Ablagen (2) der Abfolge
- der den Adressen zugeordneten Zustellpunkte entspricht,
  dadurch gekennzeichnet, daß
  in die Ablagen (2) jeweils mehrere Sendungen (3) geordnet
  abstapelbar sind und daß die Abgabe der Sendungen (3) aus den
  Behältern (1) in die Ablagen (2) in mehreren Umläufen er-
- folgt, wobei die Reihenfolge der Sendungen (3) in jeder Ablage (2) der Abfolge der den Adressen der in der jeweiligen Ablage (2) befindlichen Sendungen (3) zugeordneten Zustellpunkte entspricht.
- 2. Einrichtung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß die Ablagen (2) in zwei im Abstand parallel zueinander und horizontal ausgerichteten Reihen angeordnet sind.
- 35 3. Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Ablagen (2) oder Gruppen von Ablagen (2) festgelegten Zustellpunkten zugeordnet sind.

10

- 4. Einrichtung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß die Sendungen (3) so auf die Ablagen (2) verteilbar sind, daß sich in jeder Ablage (2) eine annähernd gleiche Anzahl von Sendungen (3) befindet.
- 5. Einrichtung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß eine Dickenmeßeinrichtung zur Messung der Dicke der Sendungen (3) vorgesehen ist und die Sendungen (3) so auf die Ablagen (2) verteilbar sind, daß alle Sendungsstapel (5) annähernd gleich hoch sind.
- 6. Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 5, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß die Ablagen (2) in zwei annähernd gleich große Gruppen unterteilt sind und bei nacheinander ablaufenden Sortierläufen zum Ordnen die Sendungen (3) unterschiedlicher Adreßbereiche abwechselnd nur in eine der beiden Ablagegruppen sortiert werden.
- 7. Einrichtung nach Anspruch 6, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß die Sendungen (3) des aktuellen Adreßbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) ladbar sind, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adreßbereiches in Behältern (1) befinden.
  - 8. Einrichtung nach Anspruch 7, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß der Beladeort der Behälter (4) entlang der umlaufenden Behälter (1, 4) gesteuert in festgelegten Grenzen so bewegbar ist, daß die jeweils zu ladende Sen-
- dung (3) ohne Ladeverzögerung in einen im festgelegten Bewegungsbereich des Beladeortes befindlichen leeren Behälter (4) ladbar ist.
- 9. Einrichtung nach Anspruch 3 und 8, d a d u r c h g e-35 k e n n z e i c h n e t , daß, nachdem die unsortierten Sendungen (3) in die leeren Behälter (4) geladen wurden, vorsortierte Sendungen (3) für den gleichen Adreßbereich in die

noch leeren Behälter (4) oder infolge der Abgabe der unsortierten Sendungen (3) an die Ablagen (2) gerade leer werdenden Behälter (4) ladbar sind, wobei den Zustellpunkten entsprechend ihrer festgelegten Reihenfolge in den jeweiligen Ablagen (2) Platzziffern zugeordnet sind und die Vorsortierung so erfolgt, daß die den Zustellpunkten mit den niedrigeren Platzziffern zugeordneten Sendungen (3) vor den Sendungen (3) mit den höheren zugeordneten Platzziffern vereinzelbar sind.

10

- 10. Einrichtung nach Anspruch 7 und 9, d a d u r c h g e-k e n n z e i c h n e t , daß die unsortierten Sendungen (3) des aktuellen Adreßbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) ladbar sind, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adreßbereiches in Behältern (1) befinden.
- 11. Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen nach einer festlegbaren Abfolge von den Empfängeradressen zugeordneten Zustellpunkten, bei dem
- die auf den vereinzelten Sendungen (3) befindlichen direkten oder indirekten Adreßinformationen gelesen werden, jeweils eine Sendung (3) in einen von mehreren an mindestens einer Fördereinrichtung umlaufenden Behältern (1,4) aufgenommen, in ihm transportiert und gesteuert in entlang der För-
- dereinrichtung angeordnete Ablagen (2) abgegeben wird, wobei nach Kenntnis der Adreßinformationen aller in den Behältern (1) befindlichen Sendungen (3) diese so aus den Behältern (1) an die Ablagen (2) abgegeben werden, daß die Abfolge der Sendungen (3) in einer festlegbaren Reihenfolge der
- 30 Ablagen (2) der Abfolge der den Adressen zugeordneten Zustellpunkte entspricht,
- dadurch gekennzeichnet, daß
  in die Ablagen (2) jeweils mehrere Sendungen (3) geordnet abgestapelt werden und daß die Abgabe der Sendungen (3) aus den
  Behältern (1) in die Ablagen (2) in mehreren Umläufen erfolgt, wobei die Reihenfolge der Sendungen (3) in jeder Ablage (2) der Abfolge der den Adressen der in der jeweiligen Ab-

- lage (2) befindlichen Sendungen zugeordneten Zustellpunkte entspricht.
- 12. Verfahren nach Anspruch 11, d a d u r c h g e k e n n-5 z e i c h n e t , daß Ablagen (2) oder Gruppen von Ablagen (2) festgelegten Zustellpunkten zugeordnet werden.
  - 13. Verfahren nach Anspruch 11, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß die Sendungen (3) so auf die Ablagen (2) verteilt werden, daß sich in jeder Ablage (2) eine annähernd gleiche Anzahl von Sendungen (3) befindet.
- 14. Verfahren nach Anspruch 11, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß die Dicke der Sendungen (3) gemessen wird und die Sendungen (3) so auf die Ablagen (2) verteilt werden, daß alle Sendungsstapel (5) annähernd gleich hoch sind.
- 15. Verfahren nach einem der Ansprüche 11 14, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß die Ablagen (2) in zwei annähernd gleich große Gruppen unterteilt werden und bei nacheinander ablaufenden Sortierläufen zum Ordnen die Sendungen (3) unterschiedlicher Adreßbereiche abwechselnd nur in eine der beiden Ablagegruppen sortiert werden.

30

- 16. Verfahren nach Anspruch 15, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß die Sendungen (3) des aktuellen Adreßbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) geladen werden, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adreßbereiches in Behältern (1) befinden.
- 17. Verfahren nach Anspruch 11, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t , daß, nachdem die unsortierten Sendungen (3) in die leeren Behälter (4) geladen wurden, vorsortierte Sendungen (3) für den gleichen Adreßbereich in die noch leeren Behälter (4) oder infolge der Abgabe der unsortierten Sendungen (3) an die Ablagen (2) gerade leer werdenden Behälter (4)

geladen werden, wobei den Zustellpunkten entsprechend ihrer festgelegten Reihenfolge in den jeweiligen Ablagen (2) Platzziffern zugeordnet werden und die Vorsortierung so erfolgt, daß die den Zustellpunkten mit den niedrigeren Platzziffern zugeordneten Sendungen (3) vor den Sendungen (3) mit den höheren zugeordneten Platzziffern vereinzelt werden können.

18. Verfahren nach Anspruch 16 und 17, d a d u r c h g e-k e n n z e i c h n e t , daß die unsortierten Sendungen (3) des aktuellen Adreßbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) geladen werden, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adreßbereiches in Behältern (1) befinden.

## Zusammenfassung

Einrichtung und Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen

Zum Ordnen von flachen Sendungen nach einer festlegbaren Abfolge von den Empfängeradressen zugeordneten Zustellpunkten, mit mehreren an mindestens einer Fördereinrichtung umlaufenden Behältern zur Aufnahme, zum Transport und zur steuerbaren Abgabe jeweils einer Sendung an Ablagen, werden in die Ablagen jeweils mehrere Sendungen geordnet abgestapelt. Die Abga-10 be der Sendungen aus den Behältern in die Ablagen erfolgt in mehreren Umläufen, wobei die Reihenfolge der Sendungen in jeder Ablage der Abfolge der den Adressen der in der jeweiligen Ablage befindlichen Sendungen zugeordneten Zustellpunkte entspricht. Bei einer Unterteilung der Ablagen in zwei Gruppen 15 sind schon die Sendungen des aktuellen Adreßbereiches in leere umlaufende Behälter ladbar, während sich noch Sendungen des vorherigen Adreßbereiches in Behältern befinden.

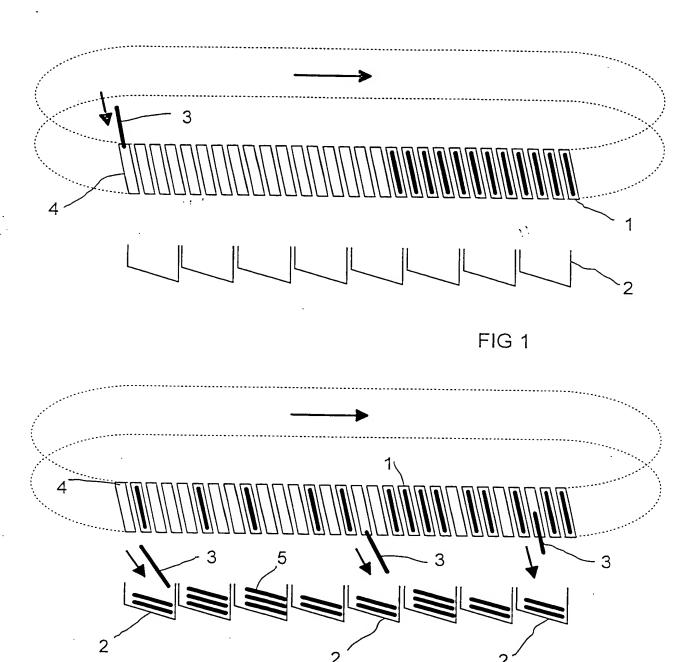
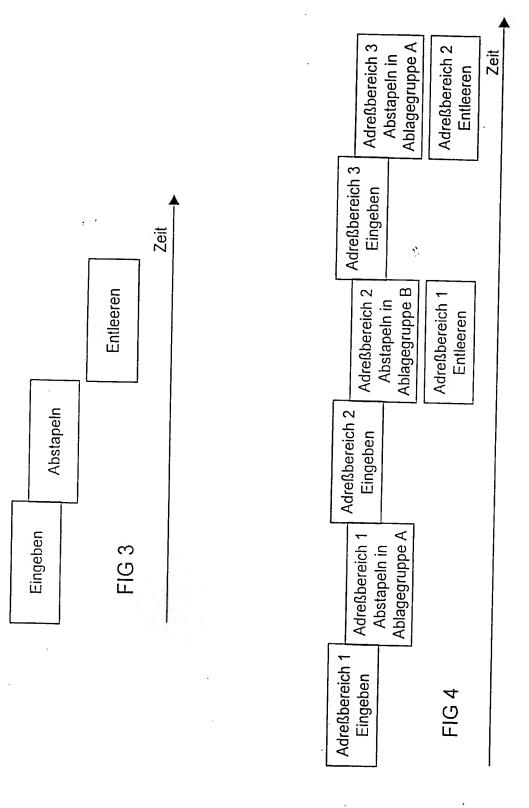
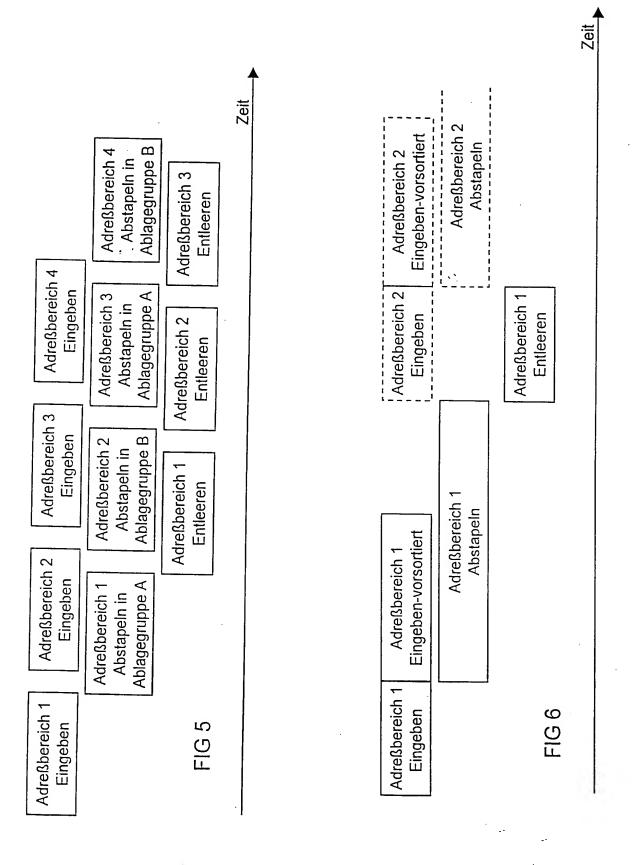


FIG 2





		Zeit
Adreßbereich 2 Eingeben-vorsortiert	Adreßbereich 2 Abstapeln in Ablagegruppe B	Adreßbereich 1 Entleeren
Adreßbereich 2 Eingeben	h 1 in e A	
Adreßbereich 1 Eingeben-vorsortiert	Adreßbereich 1 Abstapeln in Ablagegruppe A	
Adreßbereich 1 Eingeben		FIG 7

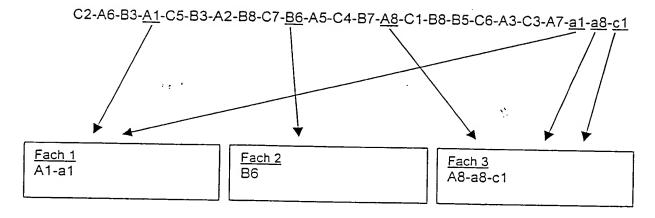


FIG 8a

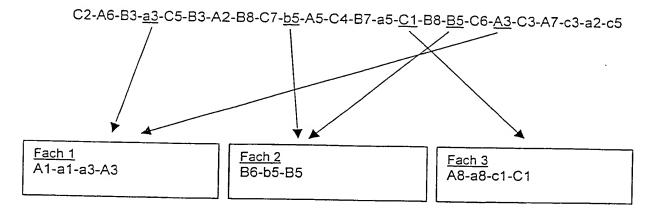


FIG 8b

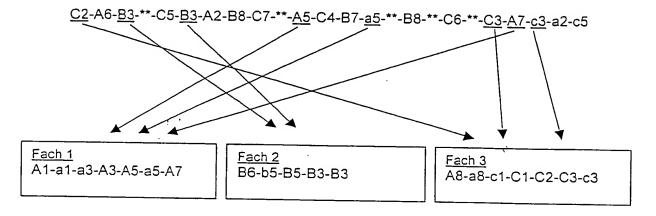


FIG 8c

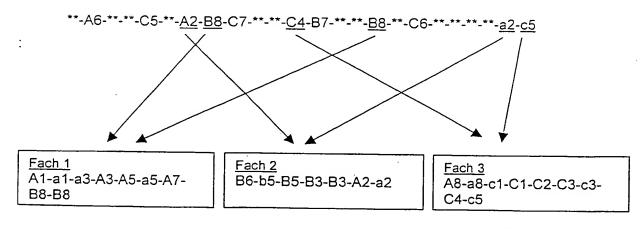


FIG 8d

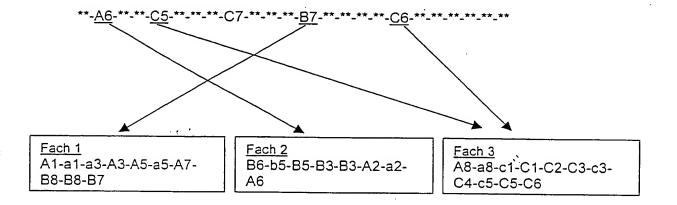


FIG 8e

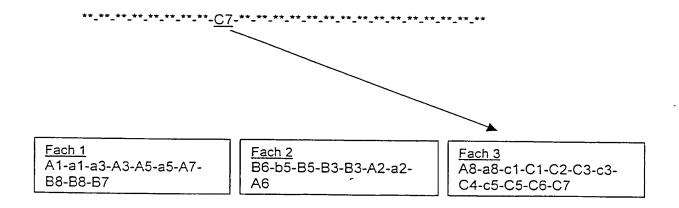


FIG 8f

## **PCT**

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeich	nen des Anmelders oder Anwalts		<del></del>	
	2721WO	WEITERES VORGEH	siehe Mitte vorläufiger	eilung über die Übersendung des internationalen n Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)
Internation	ales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedate	ım <i>(Tag/Monat/Jahı</i>	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)
PCT/DE	00/02627	07/08/2000		10/09/1999
Internation B07C3/0	ale Patentklassifikation (IPK) oder 08	nationale Klassifikation und IP	к	
	S AKTIENGESELLSCHAFT	<u> </u>		`
1. Diese Behö	er internationale vorläufige Prü rde erstellt und wird dem Anm	fungsbericht wurde von de elder gemäß Artikel 36 übe	r mit der internati ermittelt.	ionalen vorläufigen Prüfung beauftragten
2. Diese	er BERICHT umfaßt insgesamt	5 Blätter einschließlich di	eses Deckblatts.	
u	nd/oder Zeichnungen, die geä	ndert wurden und diesem	Bericht zugrunde	ätter mit Beschreibungen, Ansprüchen liegen, und/oder Blätter mit vor dieser itt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT)
Diese	Anlagen umfassen insgesam	t 18 Blätter.		
3. Diese	r Bericht enthält Angaben zu fo	olgenden Punkten:		
ı	☑ Grundlage des Berichts			
11	☐ Priorität			
111	☐ Keine Erstellung eines (	Gutachtens über Neuheit, e	erfinderische Täti	gkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
IV	☐ MangeInde Einheitlichke			
V	Begründete Feststellung gewerblichen Anwendba	g nach Artikel 35(2) hinsich arkeit; Unterlagen und Erkl	tlich der Neuheit, ärungen zur Stüt	, der erfinderischen Tätigkeit und der zung dieser Feststellung
VI	Bestimmte angeführte U	Interlagen		
VII	☐ Bestimmte Mängel der i	nternationalen Anmeldung		
VIII	☐ Bestimmte Bemerkunge	n zur internationalen Anmo	eldung	
Datum der E	Einreichung des Antrags	Da	tum der Fertigstellu	ing dieses Berichts
04/04/200	)1	14	.12.2001	
	Postanschrift der mit der internation outfragten Behörde:	alen vorläufigen Be	vollmächtigter Bedi	ensteter July 100 CO Manufacture Control of the Con
<u></u>	Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656	epmu d	enger, M	(tanget and the state of the st
	Fax: +49 89 2399 - 4465	Te	. Nr. +49 89 2399 7	353

421

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02627

l. Grundlage	des	<b>Berichts</b>
--------------	-----	-----------------

1.	Hinsichtlich der Bestandteile der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine
	Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich
	eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):
	Beschreibung, Seiten:

1-3,5,6,8-12	eingegangen am	12/09/2001	mit Schreiben vom	05/09/2001
4,4a,7	eingegangen am	05/12/2001	mit Schreiben vom	30/11/2001
Patentansprüche, Nr.	:			
1,2,6 (Teil), 7-9	eingegangen am	12/09/2001	mit Schreiben vom	05/09/2001
3-5,6 (Teil)	eingegangen am	05/12/2001	mit Schreiben vom	30/11/2001
Zeichnungen, Blätter	:			
1/7-7/7	ursprüngliche Fassung			

 Hinsichtlich der Sprache: Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der die internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.

Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um

die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist (nach Regel 23.1(b)).
die Veröffentlichungssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).
die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worden ist (nach Regel 55.2 und/oder 55.3).
sichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten <b>Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz</b> ist die rnationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:
in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.
zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den

Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.

3.

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02627

		Die Erklärung, daß d	ie in computerle	sharer Form	erfassten Infor	mationen dem s	chriftlichen	
	_	Sequenzprotokoll en			onassien mion	mationen dem c	oci il il ilici ie i	
4.	Auf	grund der Änderunger	n sind folgende l	Unterlagen fo	rtgefallen:			
		Beschreibung,	Seiten:					
		Ansprüche,	Nr.:					
		Zeichnungen,	Blatt:					
5.		Dieser Bericht ist ohr angegebenen Gründ eingereichten Fassu	en nach Auffass	ung der Behö	orde über den (			
		(Auf Ersatzblätter, die beizufügen).	e solche Änderu	ngen enthalte	en, ist unter Pu	nkt 1 hinzuweis	en;sie sind dies	əm Bericht
6.	Etw	aige zusätzliche Bem	erkungen:					
V.		gründete Feststellung verblichen Anwendb						eit und dei
1.	Fes	tstellung						
	Neu	heit (N)	Ja: Nein	Ansprüche : Ansprüche	1-9			
	Erfir	nderische Tätigkeit (E	•	Ansprüche : Ansprüche	1-9			
	Gev	verbliche Anwendbark	•	Ansprüche : Ansprüche	1-9			
2.		erlagen und Erklärung se Beiblatt	en					

#### S ktion V:

1.) Unabhängiger Anspruch 1:

US-A-5042667 offenbart eine Einrichtung mit Behältern 93, einer Fördereinrichtung 92 sowie Ablagen 101 bis 120, und ein Verfahren zum Ordnen von Sendungen nach einer festlegbaren Abfolge von Zustellpunkten, die Empfängeradressen zugeordnet sind (Sp.1, Z.16-18; Sp.4, Z.9 - Sp.6, Z.8; Tabelle 1). Dabei sind in den Ablagen jeweils mehrere Sendungen geordnet abstapelbar (Tabelle 1), die Abgabe aus den Behältern in die Ablagen erfolgt in mehreren Umläufen (20 Umläufe im Fall der Tabelle 1) und die Abfolge der Sendungen in jeder Ablage entspricht der Abfolge der den jeweiligen Sendungsadressen zugeordneten Zustellpunkten (Sp.5, Z.13-34).

Der Gegenstand der Ansprüche 1 und 6 unterscheidet sich hiervon dadurch, dass

- a) die Ablagen entlang der Fördereinrichtung angeordnet sind und dass
- b) die Ablagen in zwei annähernd gleich grosse Gruppen unterteilt werden und bei nacheinander ablaufenden Sortierläufen zum Ordnen die Sendungen unterschiedlicher Adressbereiche abwechselnd nur in eine der beiden Gruppen sortiert werden.

Beide Merkmale wirken nicht zusammen, um einen technischen Effekt zu erzielen.

Merkmal a) führt dazu, dass ein kompakter Aufbau der Einrichtung mit geringer Stellfläche möglich wird.

Zur Erzielung dieses Vorteils gibt EP-A1-0820818 die Anregung, die Ablagen in zwei parallel zueinander horizontal ausgerichteten Reihen anzuordnen, die sich unterhalb von Abgabeabschnitten der Fördereinrichtung (und damit entlang der Fördereinrichtung) befinden (Spalte 2, Zeile 11 bis Spalte 3, Zeile 10; Figur 1).

Merkmal b) hat den Vorteil, dass nur ein Bediener für die Einrichtung notwendig ist, der zeitversetzt abwechselnd jeweils eine der Ablagengruppen entleeren kann. In EP-A1-0812629 wird eine Unterteilung der Ablagen in Gruppen offenbart (siehe Figur 2 und Anspruch 1); diese Unterteilung variiert jedoch je nach dem gerade durchgeführten Sortierdurchlauf (Zeilen/Spalten in Figur 2), so dass die Sendungen unterschiedlicher Adressbereiche nicht abwechselnd nur in die eine

der beiden Ablagegruppen sortiert werden. Da es sich bei dem in EP-A1-0812629 verwendeten Sortieralgorithmus um das Radixverfahren handelt, werden lediglich beim letzten Sortiergang Sendungen unterschiedlicher Adressbereiche in unterschiedliche (eventuell auch mehr als zwei, auch nicht unbedingt annähernd gleich groß) Ablagegruppen sortiert.

In EP-A2-0870551 wird die zeitversetzte Entleerung von Sendungsspeichern einer Sortiereinrichtung 2 vorgeschlagen. Diese sind jedoch Speicher, die unterhalb einer einzigen vorhandenen Gruppe von Ablagen/Sortierfächern 12 angeordnet sind (Fig.1, S.3, Z.45-S.4, Z.1).

Das Merkmal b) der Ansprüche 1 und 6 ist auch in keinem anderen der im Recherchenbericht genannten Dokumente offenbart. Daher ist der Gegenstand der Ansprüche 1 und 6 neu und erfinderisch nach Artikel 33 PCT.

- 2.) Abhängige Ansprüche:
  - Die übrigen abhängigen Ansprüche enthalten alle Merkmale eines der beiden Ansprüche 1 und 6 und sind daher ebenfalls neu und erfinderisch.
- 3.) Industrielle Anwendbarkeit:
  - Die industrielle Anwendbarkeit der Erfindung ist offensichtlich.

#### Beschreibung

Einrichtung und Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen

5 Die Erfindung betrifft eine Einrichtung und ein Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen nach den Oberbegriffen der Ansprüche 1 und 6.

Bestimmte Aufgaben, insbesondere die Briefzustellung, erfordern, die vorliegenden Sendungen in einer bestimmten Reihenfolge zu stapeln, die beispielsweise der Abfolge der Zustellpunkte (der sog. Gangfolge des Zustellers) entspricht. In
diesem Fall stellt die einem Zustellpunkt entsprechende Adresse auf der Postsendung das Ordnungskriterium dar, während
die Abfolge der Zustellpunkte die herzustellende Ordnung darstellt.

Zum Ordnen in eine bestimmte Reihenfolge wurde eine Lösung bekannt (EP 820 818 A1), die einen Zwischenspeicher benutzt, der aus Taschen oder ähnlichen Elementen besteht, die jeweils

eine Sendung aufnehmen und diese auf Befehl in das eigentliche Ablagefach wieder abgeben können. Dabei werden zunächst
alle zu ordnenden Sendungen in beliebiger Reihenfolge in den
Taschen des Zwischenspeichers untergebracht. Sodann werden
die Sendungen so aus den Taschen des Zwischenspeichers ent-

nommen und in die Ablagefächer überführt, dass sie sich in letzteren in der herzustellenden Ordnung befinden. Für jede Sendung ist eine eigene Ablage vorgesehen. Das Sortieren erfolgt mit zwei Umläufen der Taschen des Zwischenspeichers, ein Umlauf für das Befüllen der Taschen, ein weiterer für das

30 Entleeren der Taschen.

Dazu ist aber eine große Anzahl von Ablagefächern notwendig, wobei jedes mit einem Steuermechanismus ausgestattet sein muss, der die Übergabe der Sendung aus dem richtigen Tasche des Zwischenspeichers veranlasst.

35

In US-A-5042667 wird eine Sortiereinrichtung mit Behältern, einer Fördereinrichtung sowie Ablagen, und ein Verfahren zum

10

15

2

Ordnen von Sendungen nach einer festlegbaren Abfolge von Zustellpunkten, die Empfängeradressen zugeordnet sind, beschrieben. Dabei sind in den Ablagen jeweils mehrere Sendungen geordnet abstapelbar, die Abgabe aus den Behältern in die Ablagen erfolgt in mehreren Umläufen und die Abfolge der Sendungen in jeder Ablage entspricht der Abfolge der den jeweiligen Sendungsadressen zugeordneten Zustellpunkten.

Ein anderes, häufig angewendetes, Multi-pass oder Radix Sort genanntes Verfahren zum Ordnen von Sendungen basiert auf dem mehrmaligen Durchlaufen der Sendungen durch dieselbe Sortiereinrichtung, wobei in jedem Durchlauf ein gesondertes Steuerprogramm angewendet wird. Auf diese Weise kann man mit wenigen Stapelfächern bezogen auf die Zahl der Zustellpunkte auskommen. Nachteile dieses Verfahrens sind der hohe Zeitaufwand, größere Fehlerraten sowie eine stärkere mechanische Belastung der Sendungen aufgrund des mehrfachen Durchlaufs durch die Sortiermaschine (DE 43 02 231 C2, DE 197 14 184 A1).

20

25

30

35

Der in den Ansprüchen 1 und 6 dargelegten Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Einrichtung und ein Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen gemäß der Oberbegriffe bei nur einmaligem Vereinzeln und Lesen der Sendungen in einem Sortierlauf zu schaffen, die eine Verringerung des Bedieneraufwandes zur Folge haben und eine Einbeziehung vorsortierter Sendungen bei geringem Sortieraufwand ermöglichen.

Die Ausbildung der Ablagen zum Aufnehmen mehrerer flacher Sendungen als Stapel, das Sortieren bzw. Ordnen der Sendungen in mehreren Umläufen der in einer geschlossenen Schleife umlaufenden Behälter, in denen die in den Behältern befindlichen Sendungen gemäß ihrer Adressinformationen gesteuert nach einer festlegbaren Abfolge von den Empfängeradressen zugeordneten Zustellpunkten an die Ablagen abgegeben werden, wobei die Reihenfolge der Sendungen in jeder Ablage der Abfolge der den Adressen der in der jeweiligen Ablage befindlichen Sen-

GR 1999P02721

dungen zugeordneten Zustellpunkte entspricht und die Unterteilung der Ablagen in zwei Gruppen, wobei bei nacheinander ablaufenden Sortierläufen zum Ordnen die Sendungen unterschiedlicher Adressbereiche abwechselnd nur in eine der beiden Ablagegruppen sortiert werden, ermöglicht eine zeitversetzte Abarbeitung, d.h. während für den einen Adressbereich die Sendungen aus den Fächern in die Ablagen transportiert werden, erfolgt die Entleerung der noch gefüllten Ablagen des anderen Adressbereiches. Dadurch wird erreicht, dass nur ein Bediener notwendig ist, der nicht gleichzeitig Ablagen entleeren und Sendungen zum Vereinzeln eingeben muss.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen angegeben.

15 ,

20

25

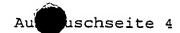
30

35

10

So ist es vorteilhaft, das Sortieren der Sendungen beider Gruppen zeitlich überlappt so durchzuführen, dass Sendungen der einen Gruppe in schon leere Behälter geladen werden, während das Entleeren der mit Sendungen der anderen vorherigen Gruppe gefüllten Sendungen in die Ablagen noch läuft. Dadurch ist es möglich, den Sortierdurchsatz zu steigern. Um dieses überlappte Arbeiten effektiv durchzuführen, ist in einer weiteren Ausgestaltung der Beladeort der Behälter gesteuert so bewegbar, dass die jeweils zu ladende Sendung ohne Ladeverzögerung in einen im festgelegten Bewegungsbereich befindlichen schon leeren Behälter ladbar ist.

Gemäß einer anderen Weiterbildung ist es möglich, vorsortierte Sendungen in den Ordnungsprozess so einzubeziehen, dass dafür möglichst wenig Umläufe der Behälter notwendig sind und mehr Sendungen geordnet werden können, als Behälter vorhanden sind. Dazu werden die vorsortierten Sendungen, nachdem die unsortierten Sendungen in die Behälter geladen wurden, in die noch leeren Behälter oder die infolge Entleerung in die Ablagen leer werdenden Behälter geladen. Den Zustellpunkten werden entsprechend ihrer Reihenfolge in den jeweiligen Ablagen Platzziffern zugeordnet, und die Vorsortierung erfolgt so,



dass die den Zustellpunkten mit den niedrigeren Platzziffern zugeordneten Sendungen vor den Sendungen mit den höheren Platzziffern vereinzelbar sind.

- Im Zusammenhang mit den einbezogenen vorsortierten Sendungen ist es außerdem vorteilhaft, die unsortierten Sendungen des aktuellen Adressbereiches schon in leere umlaufende Behälter zu laden, wenn sich noch Sendungen des vorhergehenden Adressbereiches in Behältern befinden, d.h. dieser Entleerungsvorgang noch nicht abgeschlossen ist. Dadurch kann die Leistungsfähigkeit beim Sortieren weiter erhöht werden, da Leerstände von Behältern beim Sortieren weitgehend vermieden werden.
- Anschließend wird die Erfindung in einem Ausführungsbeispiel anhand der Zeichnungen näher erläutert.

#### Dabei zeigen

20	FIG 1	eine schematische Darstellung des Beladens der umlaufenden Behälter ohne überlappte Arbeitsweise
		nach dem Stand der Technik;
	FIG 2	eine schematische Darstellung des Entleerens der
		Behälter in Ablagen ohne überlappende Arbeitswei-
25		se nach dem Stand der Technik;
	FIG 3	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens
		ohne überlappende Arbeitsweise nach dem Stand der
		Technik;
	FIG 4	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens
30		von Sendungen mehrerer Adressbereiche in zwei Ab-
	į	lagegruppen ohne überlappende Arbeitsweise;
	FIG 5	den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens
		von Sendungen mehrerer Adressbereiche in zwei Ab-
		lagegruppen mit überlappender Arbeitsweise;

FIG 6 den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens mit vorsortierten Sendungen ohne überlappende Arbeitsweise nach dem Stand der Technik;

10

15

20

- FIG 7 den zeitlichen Ablauf des ordnenden Sortierens mit vorsortierten Sendungen in zwei Ablagegruppen mit überlappender Arbeitsweise;
- FIG 8 den Ablauf des Ordnungsprozesses mit vorsortierten Sendungen in mehreren Umläufen der Behälter.

Gemäß FIG 1 und 2 werden die Sendungen in einer Sortiereinrichtung mit einem Zwischenspeicher, der aus in einer geschlossenen Schleife umlaufenden Behältern 1,4 besteht, und
mit einer Reihe von Ablagen 2 sortiert, wobei die Ablagen 2
für die geordnete Aufnahme von mehr als einer Sendung 3 vorgesehen sind, so dass die Anzahl der Ablagen 2 wesentlich geringer als die Anzahl der Behälter 1,4 gehalten werden kann.
Es sind aber mehrere Umläufe der Behälter 1,4 des Zwischenspeichers erforderlich, um alle Sendungen 3 aus den Behältern
1 in die Ablagen 2 zu überführen.

Das Ordnen erfolgt in folgenden Schritten:

- Transportieren einer adressierten Sendung 3 an einer Leseeinrichtung vorbei in einen freien Behälter 4 des umlaufenden Zwischenspeichers.
  - 2. Ermitteln der Adresse oder einer adäquaten Information auf der Sendung 3.
- 3. Wiederholen der Schritte 1 und 2 bis sich alle Sendungen 3 in jeweils einem Behälter 1 des Zwischenspeichers befinden.
  - 4. Sobald sich eine Sendung 3 über derjenigen Ablage 2 befindet, in welche sie unter Berücksichtigung der gelesenen Adressinformationen aller in den Behältern 1 befindlichen Sendungen 3 vor allen anderen abgelegt werden
- lichen Sendungen 3 vor allen anderen abgelegt werden muss, um die gewünschte Ordnung herzustellen, wird der Behälter 1 geöffnet und die Sendung 3 in dieser Ablage 2 abgelegt.
- 5. Wenn alle Behälter 1 leer sind, werden die sich in Form von Teilstapeln 5 in den Ablagen 2 befindlichen Sendungen 3 der Reihe nach aus diesen entnommen und ggf. zu einem oder mehreren Stapeln zusammengefügt.

6

6. Gqf. Wiederholung der Schritte 1 bis 5 für den nächsten Adressbereich.

FIG 3 illustriert den zeitlichen Ablauf der beschriebenen Verfahrensschritte für einen einzelnen Adressbereich.

Eingeben = Schritte 1 bis 3

Abstapeln = Schritt 4

Entleeren = Schritt 5

Die Zuordnung zwischen den zu ordnenden Sendungen 3, die alle 10 zu einem definierten Adressbereich (entspricht einem oder mehreren Zustellbereichen) gehören, und den Ablagen 2 ist in einer ersten Variante durch die Zuordnung von Gruppen von Adressen (Zustellpunkte) zu den Ablagen 2 bestimmt, so dass je-15 der Adresse eine Ablage 2 eindeutig zugeordnet ist. Die den einzelnen Ablagen 2 zugeordneten Gruppen von Adressen entsprechen jeweils einem zusammenhängenden Teilbereich der herzustellenden Ordnung.

Als Beispiel sei folgende Ordnung der Sendungen 3 nach Adressen für einen einzelnen Adressbereich herzustellen:

A-Str. 1  $\rightarrow$  A-Str. 3  $\rightarrow$  A-Str. 5  $\rightarrow$  A-Str. 7  $\rightarrow$  B-Weg 8  $\rightarrow$  B-Weg  $7 \rightarrow$  B-Weg 6  $\rightarrow$  B-Weg 5

 $\rightarrow$  B-Weg 3  $\rightarrow$  B-Weg 2  $\rightarrow$  A-Str. 2  $\rightarrow$  A-Str. 4  $\rightarrow$  A-Str. 6  $\rightarrow$  A-Str. 8  $\rightarrow$  C-Allee 1  $\rightarrow$  C-Allee 2  $\rightarrow$  C-Allee 3  $\rightarrow$  C-Allee 4  $\rightarrow$ 

25  $C_7$ Allee 5  $\rightarrow$  C-Allee 6  $\rightarrow$  C-Allee 7

Zuordnung der Adressen zu den Ablagen:

Ablage 1	Ablage 2	Ablage 3
A-Str. 1	B-Weg 6	A-Str. 8
A-Str. 3	B-Weg 5	C-Allee 1
A-Str. 5	B-Weg 3	C-Allee 2
A-Str. 7	B-Weg 2	C-Allee 3
B-Weg 8	A-Str. 2	C-Allee 4
B-Weg 7	A-Str. 4	C-Allee 5
	A-Str. 6	C-Allee 6
		C-Allee 7

Die Zuordnung der Adressen zu den Ablagen 2 wird nicht davon abhängig gemacht, wie viel und/oder was für zu ordnende Sendungen 3 tatsächlich für die einzelnen Adressen vorhanden sind. Vielmehr ist diese Zuordnung bereits festgelegt, bevor die Adressen der zu ordnenden Sendungen 3 bekannt sind. Der Vorteil solch einer festen Zuordnung besteht darin, dass sich in einer Ablage 2 immer alle Sendungen befinden, die für einen bestimmten Zustellabschnitt bestimmt sind, und diese Sendungen getrennt von den Sendungen für andere Zustellabschnitte gehalten werden sollen (keine Zusammenführung der Sendungen zu einem Gesamtstapel).

Alternativ hierzu kann zum Zwecke der Optimierung der Füllung der Ablagen 2 die Zuordnung zwischen den zu ordnenden Sendungen 3 und den Ablagen 2 erst festgelegt werden, nachdem sich alle Sendungen in den Behältern 1 des Zwischenspeichers be-

15 alle Sendungen in den Behältern 1 des Zwischenspeichers befinden.

Diese Festlegung erfolgt entweder so, dass sich am Ende eine im wesentlichen gleiche Anzahl von Sendungen 3 in jeder der Ablagen 2 befindet, oder dass die sich am Ende in jeder der

20 Ablagen 2 befindlichen Sendungsstapel 7 im wesentlichen gleich dick sind.

Der Vorteil solch einer flexiblen Zuordnung besteht darin, dass die Gefahr des Überlaufens von Ablagen 2 reduziert wird, oder dass nur soviel Ablagen 2 der Sortiereinrichtung belegt

werden, wie für die gegebene Menge von zu ordnenden Sendungen 3 erforderlich ist, ohne dass diese überlaufen.

Dadurch, dass die Ablagen 2 in zwei im wesentlichen gleich großen Gruppen unterteilt sind, denen jeweils ein gesonderter Adressbereich zugeordnet ist, für den Sendungen 3 geordnet

werden sollen, können zur selben Zeit Sendungen 3 für einen gegebenen Adressbereich in den Ablagen 2 der einen Gruppe abgelegt werden, während sich noch Sendungen 3 in den Ablagen 2 der anderen Gruppe befinden, die zuvor darin abgelegt wurden und nun entnommen werden können.

Der Vorteil besteht darin, dass die Sortiereinrichtung von einer Person schritthaltend bedient werden kann, indem die Entleerung der Ablagen 2 nicht gleichzeitig mit dem Füllen

des Zwischenspeichers erfolgen muss, sondern dass für den Vorgang der Entleerung diejenige Zeit genutzt werden kann, während der das (automatische) Umfüllen der Sendungen aus den Behältern 1 des Zwischenspeichers in die Ablagen 2 erfolgt.

5

10

Die FIG 4 illustriert den entsprechenden zeitlichen Ablauf der Verfahrensschritte für den Fall, dass Sendungen für mehrere Adressbereiche nacheinander geordnet werden sollen. Zeiteffektiver kann dieses Verfahren durchgeführt werden, wenn die Schritte 1 bis 3 (Füllen des Zwischenspeichers) für die Sendungen des aktuellen Adressbereichs bereits ausgeführt werden, während sich noch Sendungen des vorhergehenden Adressbereichs in den Behältern 1 befinden und in die Ablagen 2 transportiert werden.

Voraussetzung für die vorteilhafte Anwendung dieser Variante ist, dass die Sortiereinrichtung eine mit der Entleerung des Zwischenspeichers im wesentlichen schritthaltende und kontinuierliche Befüllung des Zwischenspeichers auch dann ermöglicht, wenn sich zwischen zwei aufeinanderfolgend zu füllen-

den (leeren) Behältern 2 eine im wesentlichen variable Anzahl von (besetzten) Behältern 2 befinden, z.B. auf ein leeres folgen 5 belegte Fächer, darauf wieder ein leeres, darauf 8 belegte, darauf wieder ein leeres, darauf 2 belegte etc. Damit können in derselben Zeit wesentlich mehr Sendungen ge-

25 ordnet werden.

FIG 5 illustriert dazu den entsprechenden zeitlichen Ablauf der Verfahrensschritte.

Bei einer festen Ablage-Adresszuordnung ist es möglich, solche Sendungen, die bereits in geordnetem Zustand vorliegen,
mit solchen, die erst noch zu ordnen sind, vorteilhaft zusammenzuführen, so dass mehr Sendungen in die herzustellende
Ordnung gebracht werden können, als die Sortiereinrichtung
Speicherplätze (Behälter) hat.

Für die Effizienz dieses Verfahrens ist die Einhaltung folgender Bedingungen wesentlich:

10

20

GR 1999P02721

Nur Sendungen, die für denselben vorab definierten Adressbereich (entspricht einem oder mehreren Zustellbereichen) bestimmt sind, werden zusammen bearbeitet.

- Die Adressen (Zustellpunkte) werden innerhalb jeder Gruppe von Adressen, die jeweils einer Ablage zugeordnet sind, entsprechend der herzustellenden Ordnung bei 1 beginnend fortlaufend nummeriert (fiktive Platznummer).
- Die Ordnung, in der die geordnete Menge der Sendungen vorliegen muss, besteht darin, dass den Adressen (Zustellpunkten) mit einer höheren Platznummer alle Adressen (Zustellpunkte) mit einer niedrigeren Platznummer vorangehen.

Gemäß dem vorherigen Beispiel sei die herzustellende Ordnung der Adressen für einen einzelnen Adressbereich:

15 A-Str. 1  $\rightarrow$  A-Str. 3  $\rightarrow$  A-Str. 5  $\rightarrow$  A-Str. 7  $\rightarrow$  B-Weg 8  $\rightarrow$  B-Weg 7  $\rightarrow$  B-Weg 6  $\rightarrow$ 

B-Weg 5  $\rightarrow$  B-Weg 3  $\rightarrow$  B-Weg 2  $\rightarrow$  A-Str. 2  $\rightarrow$  A-Str. 4  $\rightarrow$  A-Str. 6  $\rightarrow$  A-Str. 8  $\rightarrow$ 

C-Allee 1  $\rightarrow$  C-Allee 2  $\rightarrow$  C-Allee 3  $\rightarrow$  C-Allee 4  $\rightarrow$  C-Allee 5  $\rightarrow$  C-Allee 7

Zuordnung der Adressen zu den Ablagen und fiktive Platznummer:

Fiktive Platznr.	Stapelfach 1	Stapelfach 2	Stapelfach 3
1	A-Str. 1	B-Weg 6	A-Str. 8
2	A-Str. 3	B-Weg 5	C-Allee 1
3	A-Str. 5	B-Weg 3	C-Allee 2
4	A-Str. 7	B-Weg 2	C-Allee 3
5	B-Weg 8	A-Str. 2	C-Allee 4
6	B-Weg 7	A-Str. 4	C-Allee 5
7		A-Str. 6	C-Allee 6
8			C-Allee 7

25 Beispiel für eine Ordnung, in der eine geordnete Menge der Sendungen vorliegen muss:

20

10

A-Str. 1  $\rightarrow$  A-Str. 8  $\rightarrow$  C-Allee 1  $\rightarrow$  A-Str. 3  $\rightarrow$  B-Weg 5  $\rightarrow$  A-Str. 5  $\rightarrow$  C-Allee 3  $\rightarrow$  A-Str. 2  $\rightarrow$  C-Allee 5

Das Ordnen beinhaltet dann folgende Schritte:

- 5 1. Transportieren einer adressierten Sendung 3 aus der Menge der ungeordneten an einer Leseeinrichtung vorbei in einen freien Behälter 4 der Sortiereinrichtung
  - 2. Ermitteln der Adresse oder einer adäquaten Information auf der Sendung 3
- 3. Wiederholen der Schritte 1 und 2 bis sich alle ungeordneten Sendungen 3 in jeweils einem Behälter 1 des Zwischenspeichers befinden.
  - 4. Transportieren einer adressierten Sendung 3 aus der Menge der geordneten an der Leseeinrichtung vorbei in einen freien Behälter 4 der Sortiereinrichtung (beginnend mit
- der Sendung, die die niedrigste Platznummer hat).
  - 5. Ermitteln der Adresse oder einer adäquaten Information auf der Sendung 3
  - 6. Wiederholen der Schritte 4 und 5 bis alle geordneten Sendungen 3 die Sortiereinrichtung passiert haben.
  - 7. (parallel zu 6.) Sobald sich eine erste Sendung 3 über derjenigen Ablage 2 befindet, in welcher sie unter Berücksichtigung der gelesenen Adressinformationen aller in den Behältern 1 befindlichen Sendungen 3 vor allen ande-
- ren abgelegt werden müsste, um die gewünschte Ordnung herzustellen, und für den Fall, dass diese Sendung 3 nicht zur Menge der geordneten gehört, sich wenigstens eine zweite Sendung in einem der Behälter 1 befindet, die sich dadurch auszeichnet, dass sie zur Menge der geordne-
- ten gehört und für diese Ablage 2 bestimmt ist, wird der Behälter 1 geöffnet, in dem sich die erste Sendung 3 befindet, und die Sendung 3 in dieser Ablage 2 abgelegt.
  - 8. Wenn alle Behälter 1 leer sind, werden die sich in Form von Teilstapeln 5 in den Ablagen 2 befindlichen Sendun-
- gen 3 der Reihe nach aus diesen entnommen und ggf. zu einem oder mehreren Stapeln zusammengefügt.

30

9. Ggf. Wiederholung der Schritte 1 bis 8 für den nächsten Adressbereich .

FIG 6 zeigt den entsprechenden zeitlichen Ablauf dieser Ver-5 fahrensschritte mit den folgenden Zuordnungen:

Eingeben = Schritte 1 bis 3

Eingeben-vorsortiert = Schritt 4 bis 6

Abstapeln = Schritt 7

Entleeren = Schritt 8

- Auch hierbei ist es möglich, das Ordnen unter Einbeziehung vorsortierter Sendungen für den aktuellen Adressbereich schon auszuführen, während sich noch Sendungen des vorherigen Adressbereiches in den Behältern 1 befinden und in die Ablagen 2 befördert werden. Dies erhöht ebenfalls den Durchsatz bzw.
- 15 die zur Sendungsentnahme zur Verfügung stehende Zeit. In

FIG 7 ist der entsprechende zeitliche Ablauf dargestellt. Dabei bedeuten:

Eingeben = Schritte 1 bis 3

Eingeben-vorsortiert = Schritt 4 bis 6

Abstapeln = Schritt 7

Entleeren = Schritt 8

Ein konkreter Sortierlauf läuft folgendermaßen ab:

Reihenfolge der ungeordneten Sendungen (21 Stück) in den Be-

25 hältern des Zwischenspeichers:

C2-A6-B3-A1-C5-B3-A2-B8-C7-B6-A5-C4-B7-A8-C1-B8-B5-C6-A3-C3-A7

Reihenfolge der geordneten Sendungen (9 Stück, Kleinbuchstaben zeigen an, dass die Sendungen zur Menge der geordneten gehören):

a1-a8-c1-a3-b5-a5-c3-a2-c5

Die folgenden geordneten Sendungen (3 Stück) werden im Anschluss an die ungeordneten Sendungen in Behälter des Zwischenspeichers gefüllt:

35 al-a8-c1

Nun werden die Sendungen in die Ablagen befördert.

Während des 1. Umlaufs der Behälter werden 6 Sendungen abgelegt (FIG 8a). Die dabei leer werdenden 6 Behälter werden während desselben Umlaufs wieder mit 6 geordneten Sendungen aufgefüllt.

5 Während des 2. Umlaufs der Taschen werden dann 5 Sendungen abgelegt (FIG 8b).

Da nun keine geordneten Sendungen mehr vorhanden sind, um in die Behälter gefüllt zu werden, wird in den nächsten Umläufen nur noch in die Ablagen sortiert, ohne die Behälter wieder

aufzufüllen (die leerbleibenden Behälter sind mit \*\* gekennzeichnet).

Während des 3. Umlaufs werden dann 8 Sendungen, des 4. Umlaufs 6 Sendungen, des 5. Umlaufs 4 Sendungen und des 6. Umlaufs die restlichen Sendungen reihenfolgegerecht in die Ablance haffindent (FIG. 8.5.05)

#### Patentansprüche

- Einrichtung zum Ordnen von flachen Sendungen nach einer festlegbaren Abfolge von den Empfängeradressen zugeordneten Zustellpunkten in mehrere Ablagen (2), in welche je-5 weils mehrere Sendungen (3) geordnet abstapelbar sind, mit einer Leseeinrichtung zur Ermittlung der auf den mittels einer Vereinzelungseinrichtung vereinzelten Sendungen (3) befindlichen direkten oder indirekten Adressin-10 formationen, mit mehreren an mindestens einer Fördereinrichtung umlaufenden Behältern (1,4) zur Aufnahme, zum Transport und zur steuerbaren Abgabe jeweils einer Sendung (3) in die Ablagen (2) in mehreren Umläufen, und einer Steuereinrichtung, welche nach Kenntnis der Adress-15 informationen aller in den Behältern (1) befindlichen Sendungen (3) die Abgabe der Sendungen (3) aus den Behältern (1) an die Ablagen (2) so steuert, dass die Abfolge der Sendungen (3) in einer festlegbaren Reihenfolge der Ablagen (2) der Abfolge der den Adressen zugeordneten Zu-20 stellpunkte entspricht, wobei die Reihenfolge der Sendungen (3) in jeder Ablage (2) der Abfolge der den Adressen der in der jeweiligen Ablage (2) befindlichen Sendungen (3) zugeordneten Zustellpunkte entspricht, dadurch gekennzeichnet, dass die Ablagen (2) entlang der Fördereinrichtung angeordnet sind 25 und dass die Ablagen (2) in zwei annähernd gleich große Gruppen unterteilt sind und bei nacheinander ablaufenden Sortierläufen zum Ordnen die Sendungen (3) unterschiedlicher Adressbereiche abwechselnd nur in eine der beiden 30 Ablagegruppen sortiert werden.
  - 2. Einrichtung nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,dass die Sendungen (3) des aktuellen Adressbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) ladbar sind, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adressbereiches in Behältern (1) befinden.

### Au uschseite 14

- 3. Einrichtung nach Anspruch 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,dass der Beladeort der Behälter (4) entlang der umlaufenden Behälter (1,4) gesteuert in festgelegten Grenzen so bewegbar ist, dass die jeweils zu ladende Sendung (3) ohne Ladeverzögerung in einen im festgelegten Bewegungsbereich des Beladeortes befindlichen leeren Behälter (4) ladbar ist.
- Einrichtung nach Anspruch 1, dadurch k e n n z e i c h n e t ,dass, nachdem die unsortierten 10 Sendungen (3) in die leeren Behälter (4) geladen wurden, vorsortierte Sendungen (3) für den gleichen Adressbereich in die noch leeren Behälter (4) oder infolge der Abgabe der unsortierten Sendungen (3) an die Ablagen (2) gerade 15 leer werdenden Behälter (4) ladbar sind, wobei den Zustellpunkten entsprechend ihrer festgelegten Reihenfolge in den jeweiligen Ablagen (2) Platzziffern zugeordnet sind und die Vorsortierung so erfolgt, dass die den Zustellpunkten mit den niedrigeren Platzziffern zugeordne-20 ten Sendungen (3) vor den Sendungen (3) mit den höheren zugeordneten Platzziffern vereinzelbar sind.
- 5. Einrichtung nach Anspruch 4, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,dass die unsortierten Sendungen (3) des aktuellen Adressbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) ladbar sind, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adressbereiches in Behältern (1) befinden.
- 30 6. Verfahren zum Ordnen von flachen Sendungen nach einer festlegbaren Abfolge von den Empfängeradressen zugeordneten Zustellpunkten in mehreren Ablagen (2), in welche jeweils mehrere Sendungen (3) geordnet abgestapelt werden, bei dem die auf den vereinzelten Sendungen (3) befindlichen direkten oder indirekten Adressinformationen gelesen werden, jeweils eine Sendung (3) in einen von mehreren an

mindestens einer Fördereinrichtung umlaufenden Behältern (1,4)

10

15

25

GR 1999P02721

aufgenommen, in ihm transportiert und gesteuert in die Ablagen (2) in mehreren Umläufen abgegeben werden, wobei nach Kenntnis der Adressinformationen aller in den Behältern (1) befindlichen Sendungen (3) diese so aus den Behältern (1) an die Ablagen (2) abgegeben werden, dass die Abfolge der Sendungen (3) in einer festlegbaren Reihenfolge der Ablagen (2) der Abfolge der den Adressen zugeordneten Zustellpunkte entspricht, wobei die Reihenfolge der Sendungen (3) in jeder Abla-

wobei die Reihenfolge der Sendungen (3) in jeder Ablage (2) der Abfolge der den Adressen der in der jeweiligen Ablage (2) befindlichen Sendungen zugeordneten Zustellpunkte entspricht, dad urch gekenn-zeich entspricht, dad urch gekenn-zeich der fördereinrichtung angeordnet sind und in zwei annähernd gleich große Gruppen unterteilt werden und bei nacheinander ablaufenden Sortierläufen zum Ordnen die Sendungen (3) unterschiedlicher Adressbereiche abwechselnd nur in eine der beiden Ablagegruppen sortiert werden.

7. Verfahren nach Anspruch 6, d a d u r c h g e k e n n - z e i c h n e t ,dass die Sendungen (3) des aktuellen Adressbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) geladen werden, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adressbereiches in Behältern (1) befinden.

Verfahren nach Anspruch 6, d a d u r c h 8. qekennz e i c h n e t ,dass, nachdem die unsortierten Sendungen (3) in die leeren Behälter (4) geladen wurden, vorsortierte Sendungen (3) für den gleichen Adressbereich in 30 die noch leeren Behälter (4) oder infolge der Abgabe der unsortierten Sendungen (3) an die Ablagen (2) gerade leer werdenden Behälter (4) geladen werden, wobei den Zustellpunkten entsprechend ihrer festgelegten Reihenfolge in den jeweiligen Ablagen (2) Platzziffern zugeordnet werden und die Vorsortierung so erfolgt, dass die den Zustell-35 punkten mit den niedrigeren Platzziffern zugeordneten Sendungen (3) vor den Sendungen (3) mit den höheren zugeordneten Platzziffern vereinzelt werden können.

9. Verfahren nach Anspruch 8, d a d u r c h g e k e n n - z e i c h n e t ,dass die unsortierten Sendungen (3) des aktuellen Adressbereiches schon in leere umlaufende Behälter (4) geladen werden, während sich noch Sendungen (3) des vorhergehenden Adressbereiches in Behältern (1) befinden.

10

5

### PCT

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts		über die Übermittlung des internationalen
1999P02721W0		chts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit stehender Punkt 5
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
	(Tag/Monat/Jahr)	(Tanostos) Tromatosatam (Tag Monatosam)
PCT/DE 00/02627	07/08/2000	10/09/1999
Anmelder		
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT		
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int		örde erstellt und wird dem Anmelder gemäß
A tiker to abermited. Ellie Kopie Wild delli illi		
Dieser internationale Recherchenbericht umfa	ßt insgesamt 2 Blätte	r
		annten Unterlagen zum Stand der Technik bei.
Grundlage des Berichts		
a. Hinsichtlich der Sprache ist die inter	rnationale Recherche auf der Grundlage d	ler internationalen Anmeldung in der Sprache
durchgeführt worden, in der sie eing	ereicht wurde, sofern unter diesem Punkt	nichts anderes angegeben ist.
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))		orde eingereichten Übersetzung der internationalen
"		d/oder Aminosäuresequenz ist die internationale
Recherche auf der Grundlage des S	equenzprotokolls durchgeführt worden, da	
in der internationalen Anmel	dung in Schriflicher Form enthalten ist.	
zusammen mit der internation	onalen Anmeldung in computerlesbarer Fo	orm eingereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglich	n in schriftlicher Form eingereicht worden	ist.
bei der Behörde nachträglich	n in computerlesbarer Form eingereicht w	orden ist.
	nträglich eingereichte schriftliche Sequenz m Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vo	protokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der orgelegt.
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	mputerlesbarer Form erfaßten Information	nen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche hat	en sich als nicht recherchierbar erwies	sen (siehe Feld I).
3. Mangelnde Einheitlichkeit	der Erfindung (siehe Feld II).	
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfin	dung	
X wird der vom Anmelder eing	ereichte Wortlaut genehmigt.	
wurde der Wortlaut von der	Behörde wie folgt festgesetzt:	
5. Hinsichtlich der <b>Zusammenfassung</b>		
1 181	ereichte Wortlaut genehmigt.	Forevers and des Bels Hode forter setable Box
	innerhalb eines Monats nach dem Datum	Fassung von der Behörde festgesetzt. Der n der Absendung dieses internationalen
Folgende Abbildung der Zeichnungen i		lichen: Abb. Nr2
· Wie vom Anmelder vorgesch	-	keine der Abb.
<del>     </del>	ne Abbildung vorgeschlagen hat.	
	indung besser kennzeichnet.	
1 1 Well diese Abbildung die En	arading besser Refinizationnet.	

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

CHERCHENBERICH

internationales Aktenzeichen

l PC

00/02627

			,
A. KLASSI IPK 7	ifizierung des anmeldungsgegenstandes B07C3/08 B07C3/02	,	
Nach der In	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchie IPK 7	nter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol B07C	ole)	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	oweit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	lame der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)
EPO-In	ternal, PAJ, WPI Data		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Y	EP 0 820 818 A (GRAPHA HOLDING AG 28. Januar 1998 (1998-01-28) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 15 -Spalte 4, Zei Abbildungen Zusammenfassung; Ansprüche		1-5, 11-14
Y	US 5 042 667 A (KEOUGH LAURENCE C 27. August 1991 (1991-08-27) Spalte 4, Zeile 9 -Spalte 7, Zeil Abbildungen		1-5, 11-14
А	EP 0 812 629 A (NEDERLAND PTT) 17. Dezember 1997 (1997-12-17)		
A	EP 0 870 551 A (SIEMENS AG) 14. Oktober 1998 (1998-10-14) in der Anmeldung erwähnt 		
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
'A' Veröffe aber n 'E' älteres Anmel 'L' Veröffer schein andere soll od ausge	ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Idedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- nen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden ber die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie führt)	*T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu Erfindung zugrundeliegenden Prinzips Theorie angegeben ist 'X' Veröffentlichung von besonderer Bedet kann allein aufgrund dieser Veröffentlicher Tätigkeit beruhend betra 'Y' Veröffentlichung von besonderer Bedet kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit werden, wenn die Veröffentlichung mit	worden ist und mit der r zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden stung; die beanspruchte Erfindung chung nicht als neu oder auf ichtet werden stung; die beanspruchte Erfindung eit beruhend betrachtet
eine B 'P' Veröffe	ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, lenutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdaturn veröffentlicht worden ist	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann *&' Veröffentlichung, die Mitglied derselben	naheliegend ist
Datum des	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts
1	6. Januar 2001	24/01/2001	
Name und F	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter	
	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Gélébart, Y	

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information patent family members

International Application No
PC 00/02627

Patent document cited in search report		Publication date	ſ	Patent family member(s)	- <u>-</u>	Publication date
EP 0820818	A	28-01-1998	AU US	3015997 5994657	• •	05-02-1998 30-11-1999
US 5042667	Α	27-08-1991	NONE			
EP 0812629	Α	17-12-1997	NL AU AU CA US	1003154 714301 2278697 2205166 5924576	B A A	18-11-1997 23-12-1999 20-11-1997 17-11-1997 20-07-1999
EP 0870551	Α.	14-10-1998	DE JP	19714184 10277496		15-10-1998 20-10-1998